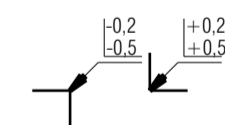


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-70
C	-14,29	-356,75	-70
D	120,03	-530,5	-70
E	44,24	-715,33	-70
F	44,24	-715,33	-875,5

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,515	Ø10x1,5x627,5
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçülen
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır			Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ		
Grup No:		Tasnif No:		Toleranslı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tadilat	27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		TÜRASAS Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
E.5000	A	UPDATED	EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	den proje	
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU	Bu yerine geçti
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021	Komple Resim/Poz No
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi	-	-	PIPE	
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A2		001MP0510231-000