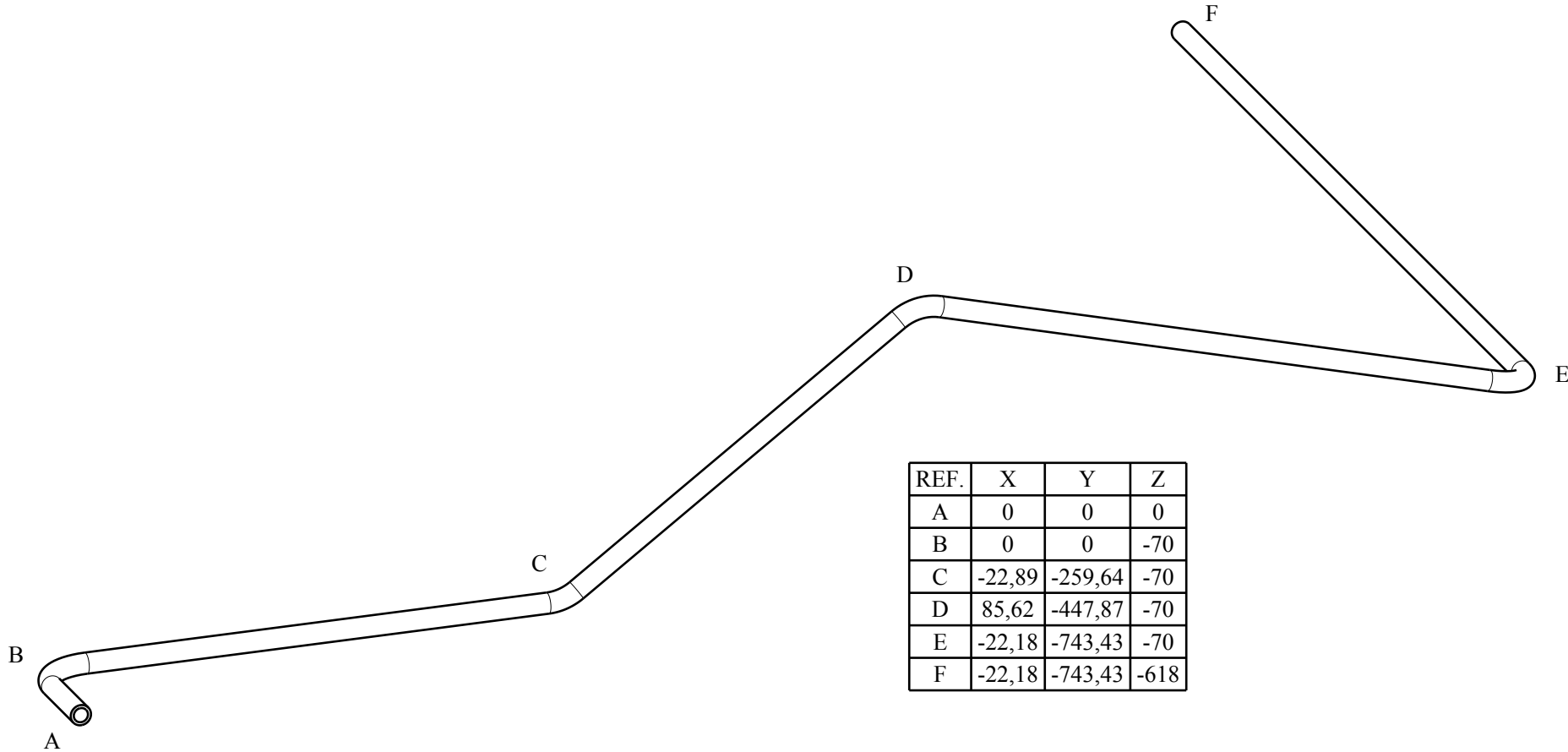
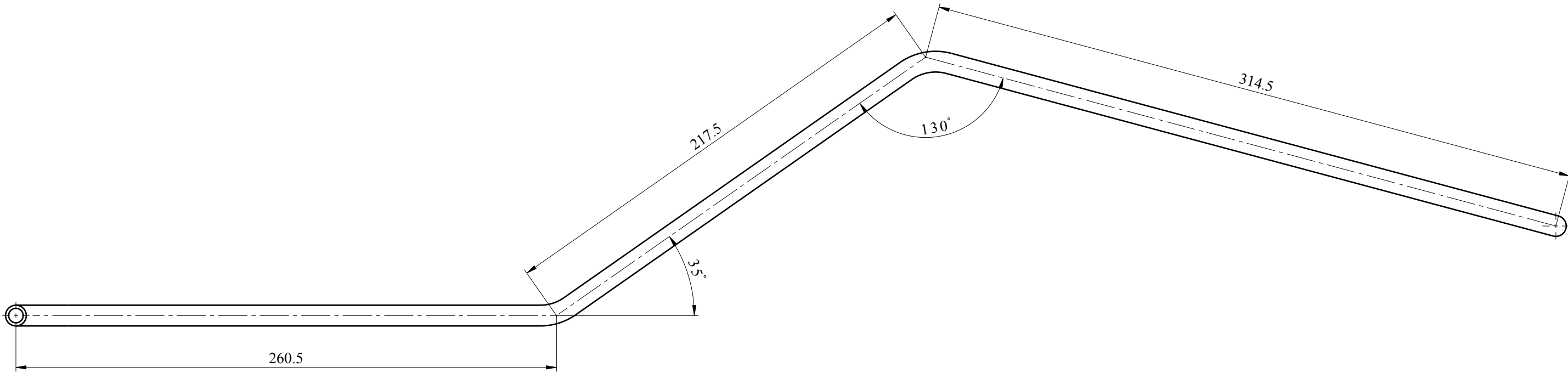
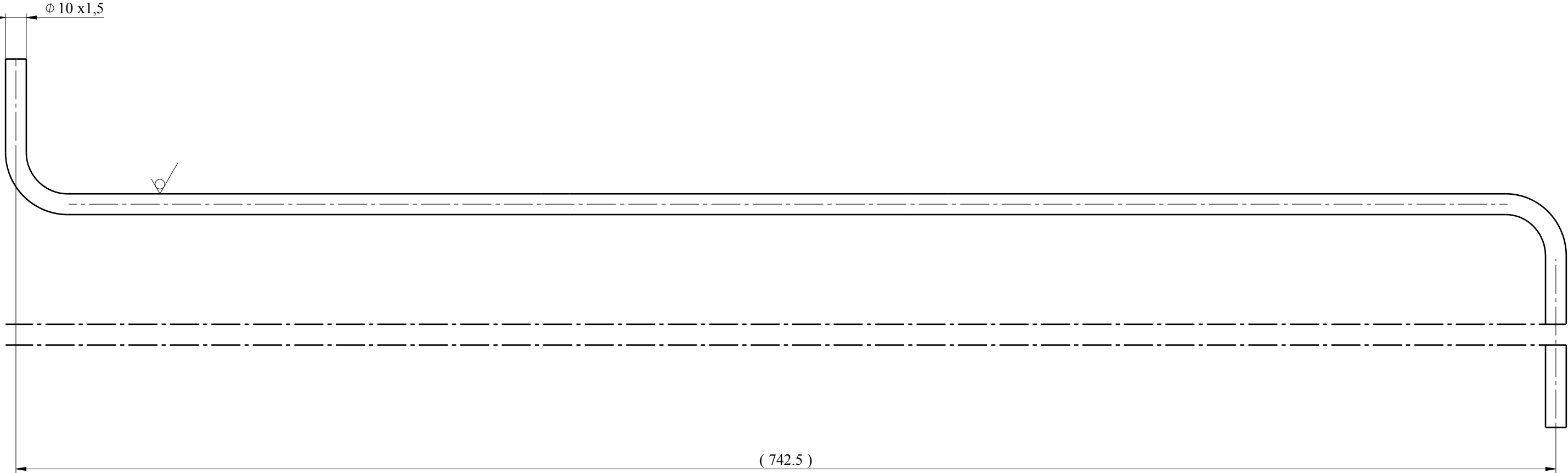
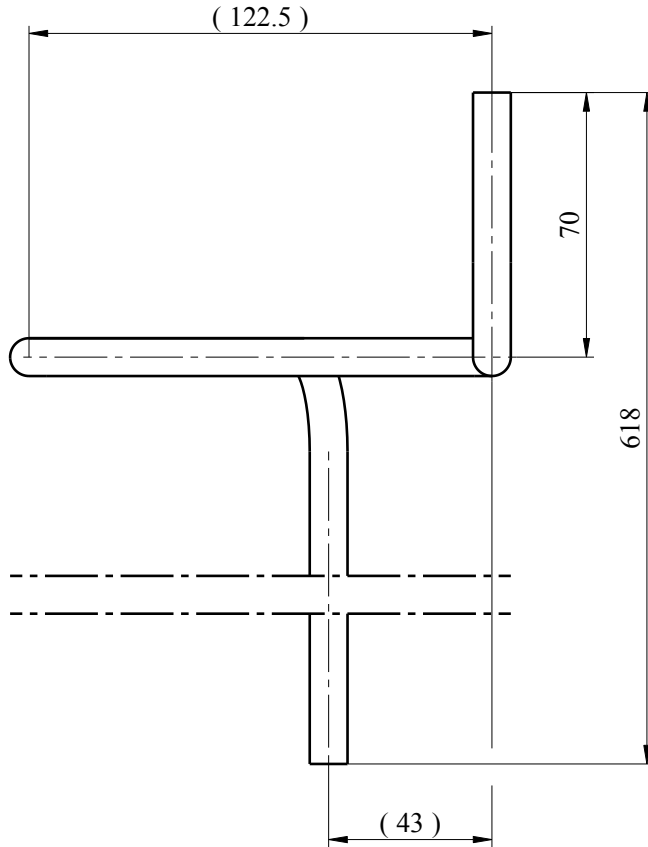


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

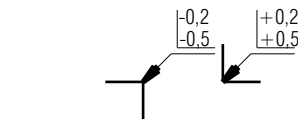


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-70
C	-22,89	-259,64	-70
D	85,62	-447,87	-70
E	-22,18	-743,43	-70
F	-22,18	-743,43	-618

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness  
Ra 12,5

PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,439	Ø10x1,5x1387,5
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip		Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
E5000		A		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
Resim		D.MIKULEC		19.08.2021	
Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	
Ky Müh.					
Kaynak Parametresi					
Ölçek		1:2		Kağıt Ebadı A2	
				PIPE	
				001MP0510230-000	

TÜRASAŞ  
Türkiye Raylı Sistem  
Araçları Sanayii A.Ş.  
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje  
Bu yerine geçti.  
Komple Resim/Poz No

001MP0510230-000