

Φ 10 x1,5

459

156.5

1222

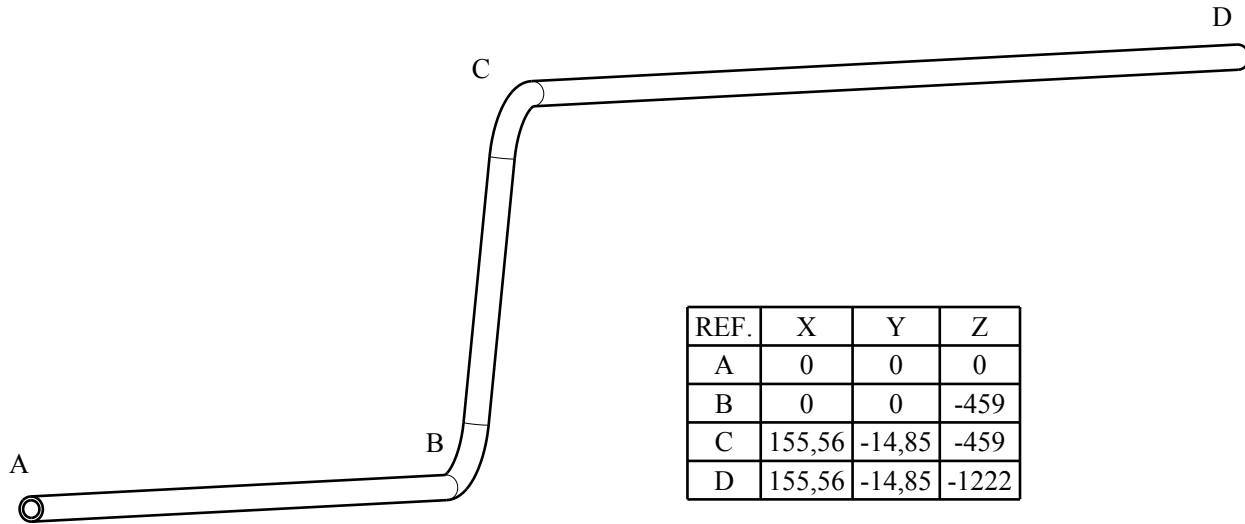
10

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughne

Ra 12,5



Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-459
C	155,56	-14,85	-459
D	155,56	-14,85	-1222

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,429	Ø10x1,5x1357
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.	
E5000	A	UPDATED		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		den proje	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Bu yerine geçti.	
	Ky Müh.					Komple Resim/Poz No	
	Kaynak Parametresi	-		-			
	Ölçek	1:2		Kağıt Ebadi A3		001MP0510223-000	

PIPE

001MP0510223-000

1/1