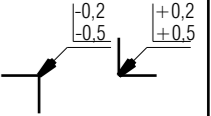


Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-415
C	309,71	139,3	-415
D	309,71	139,3	-1158

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne

Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,467	Ø10x1,5x1476,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat						
<b>E5000</b>	A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		Onay: T.EROGLU Tarih: 02.09.2021		den proje	
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021			Bu yerine geçti.	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021			Komple Resim/Poz No	
	Ky Müh.			<b>PIPE</b>			
	Kaynak Parametresi						
	Ölçek	1:5	Kağıt Ebadi A3			<b>001MP0510221-000</b>	

TÜRASAŞ

Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.  
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje

Bu yerine geçti.

Komple Resim/Poz No

001MP0510221-000

B

A

Sayfa 1/1