


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness

Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,263	Ø10x1,5x832,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tadilat	27.09.2023 A UPDATED M.ABDULLAHOGLU			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
E5000	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Ky Müh.				Onay: T.EROGLU		
	Kaynak Parametresi	-	-		Tarih: 02.09.2021		
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3			PIPE	
				B		A	
						001MP0510217-000	
						1/1	

Isometric view

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author