

Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

Ø 10 x1,5


238

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughne

Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,075	Ø10x1,5x238	
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır								Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat							
E5000	A	UPDATED			27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	Onay: T.EROGLU			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Tarih: 02.09.2021			
	Ky Müh.				PIPE			
	Kaynak Parametresi	-		-				-
Ölçek	1:1		Kağıt Ebadi			001MP0510216-000		
			A3					
				B			A	
							Sayfa 1/1	