


NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughne

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,079	Ø10x1,5x249	
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır								Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)				
E5000	A	UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)				
			27.09.2023	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU				
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021				
	Ky Müh.							
Kaynak Parametresi		-		-				
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı	A3					
				B			A	
							1/1	