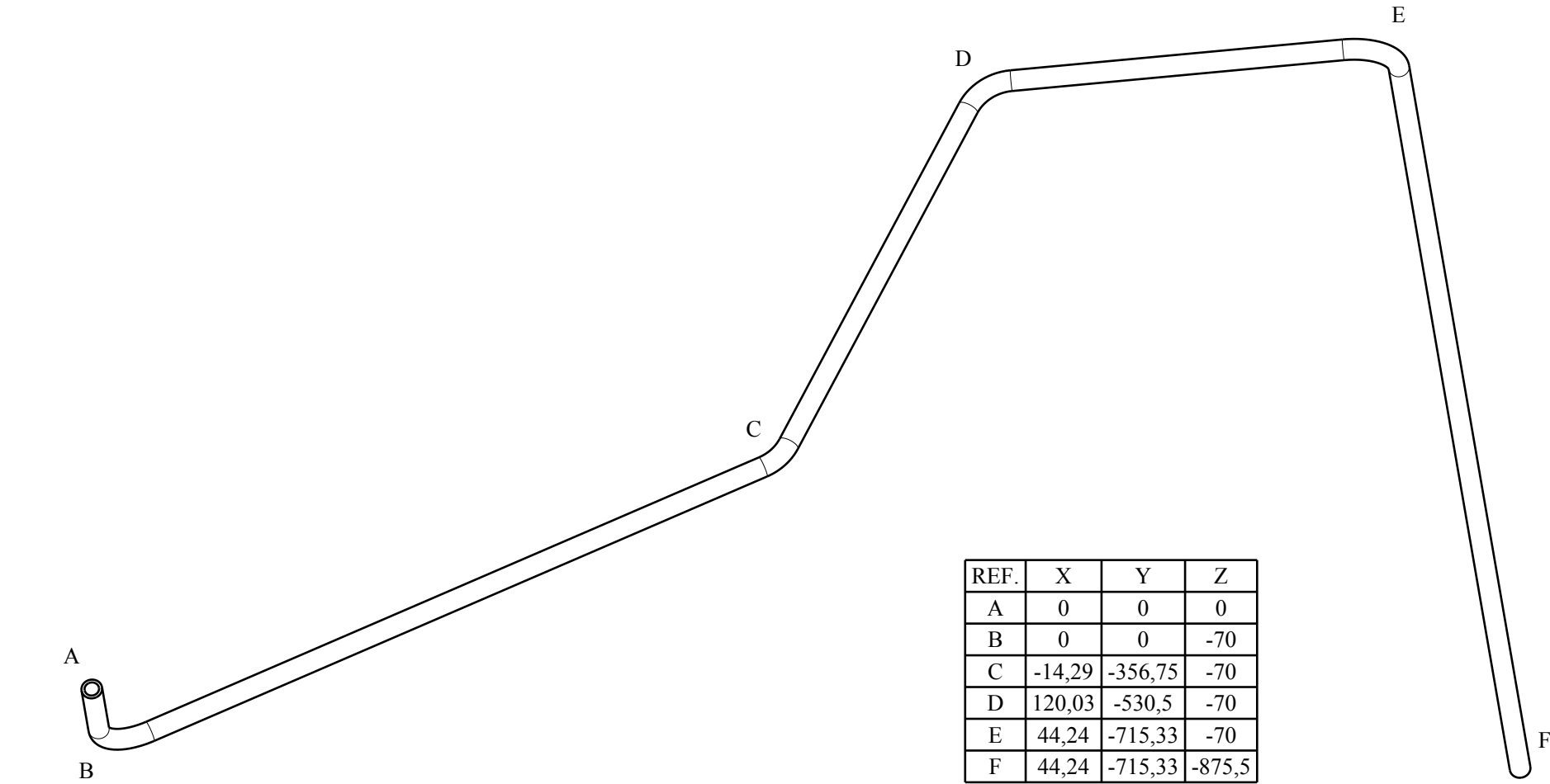
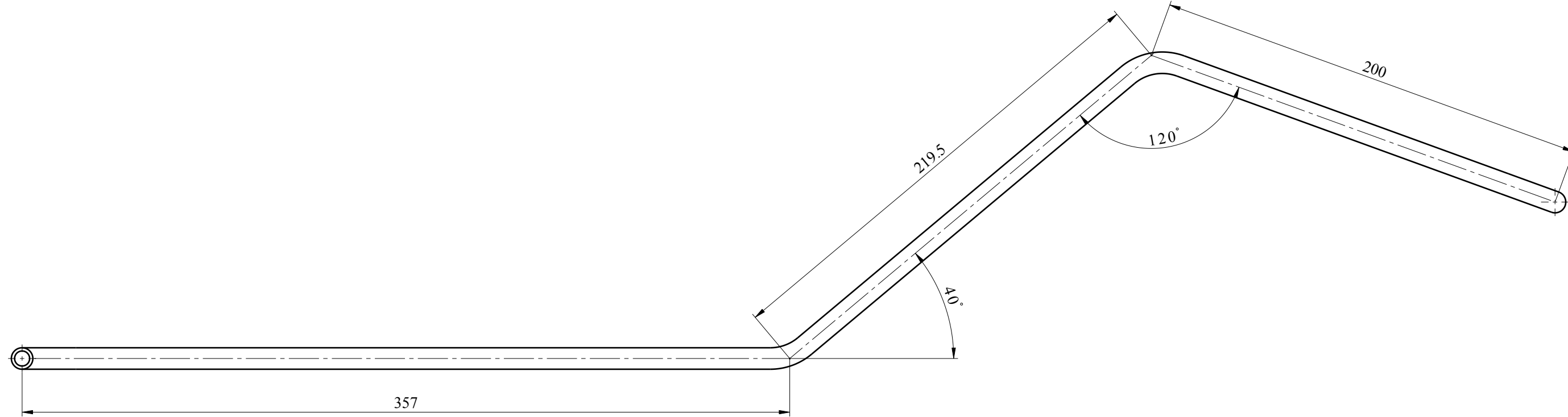
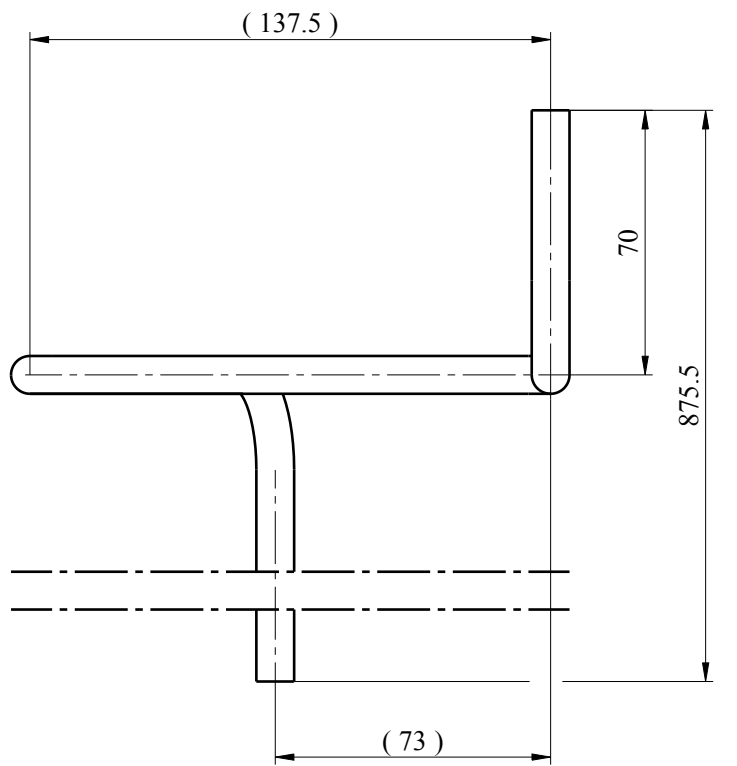
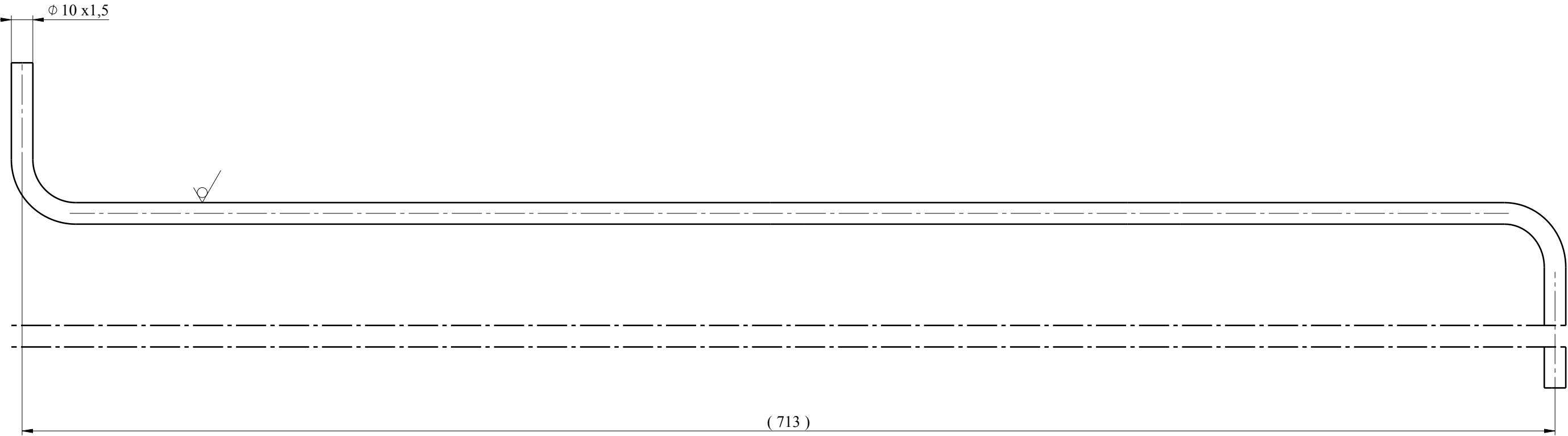


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

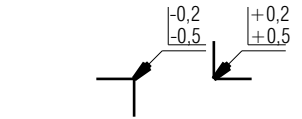


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-70
C	-14,29	-356,75	-70
D	120,03	-530,5	-70
E	44,24	-715,33	-70
F	44,24	-715,33	-875,5

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,515	Ø10x1,5x1627,5
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için	
E5000	Tip	ilgili standartlar:		TÜRASAŞ	
	Tadilat	EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		Türkiye Raylı Sistem	
	A	EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)		Araçları Sanayii A.Ş.	
	Resim	M.ABDULLAHOGLU		Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
	Kontrol	26.08.2021		Onay: T.EROGLU	
	Ky Müh.			Tarih: 02.09.2021	
Kaynak Parametresi		-		PIPE	
Ölçek		1:2		001MP0510213-000	

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author