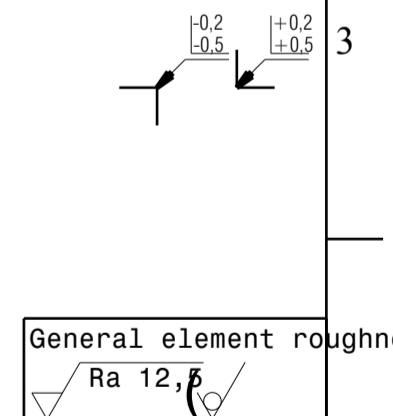


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-100
C	-5,74	-400,08	-100
D	91,04	-542,61	-100
E	10,07	-709,96	-100
F	10,07	-709,96	-1013,5

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,553	Ø10x1,5x1747,5	2
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır						Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
E5000	A	UPDATED	27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU	EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		den proje
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Ky Müh.			Tarih: 02.09.2021		
	Kaynak Parametresi	-	-	PIPE		
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A2			Komple Resim/Poz No	
						001MP0510212-000