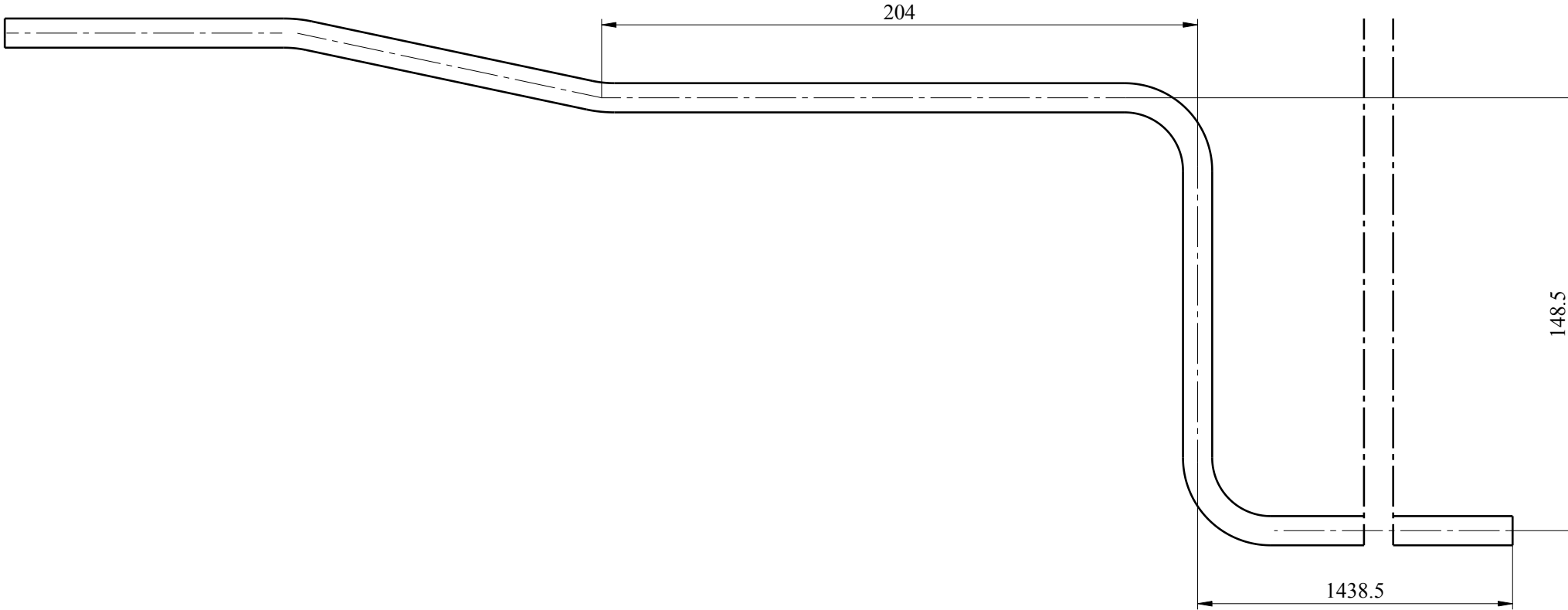
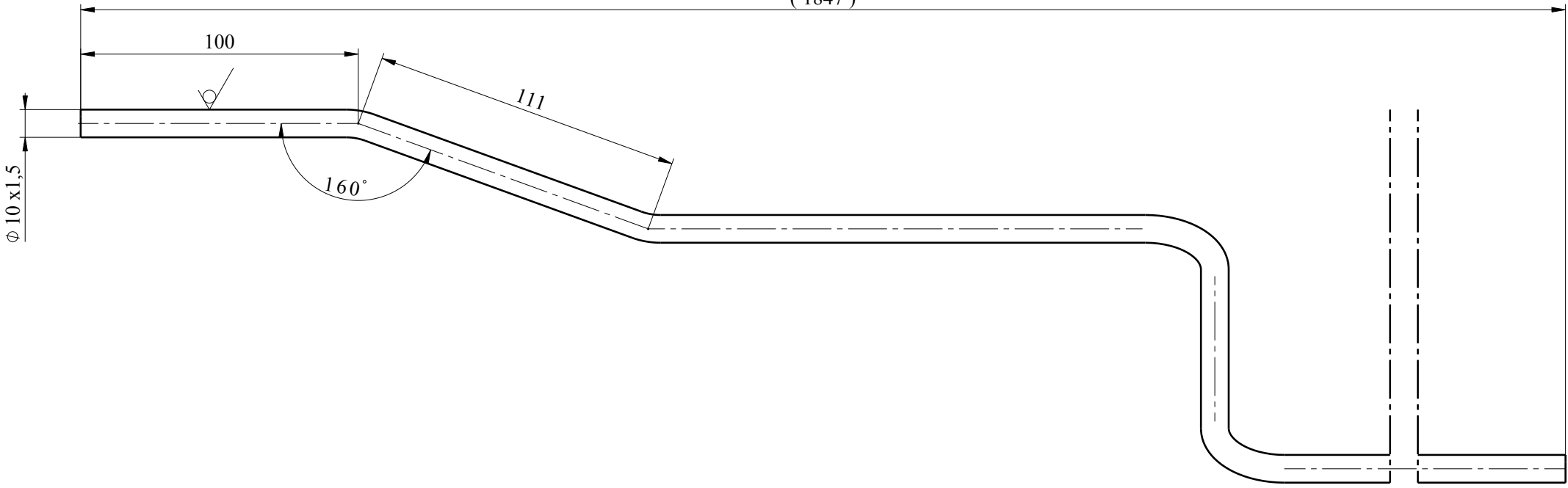
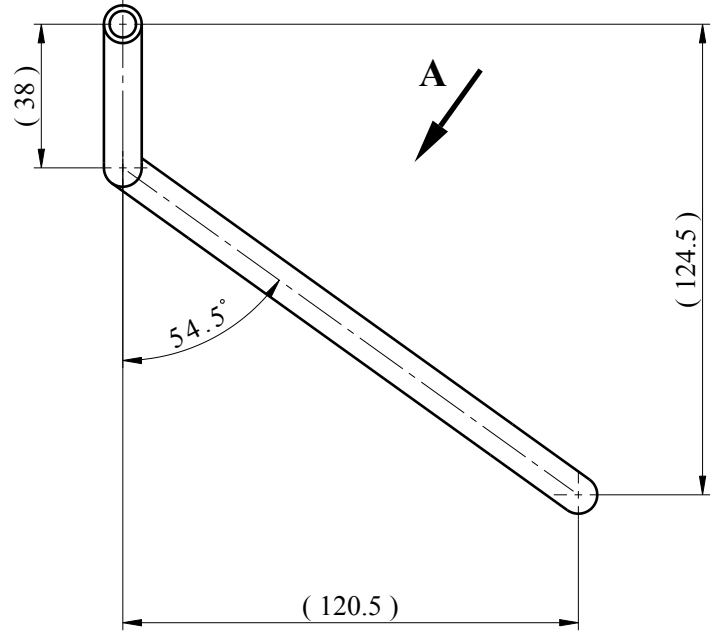
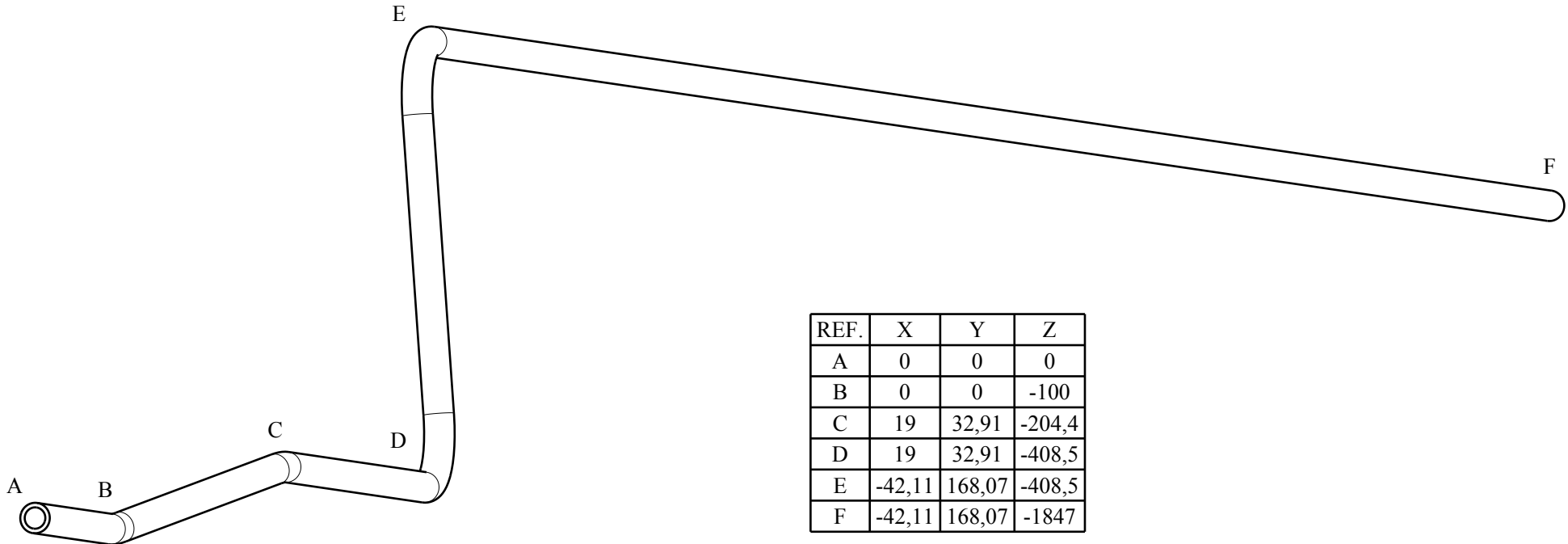


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



Auxiliary view A

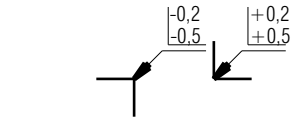


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-100
C	19	32,91	-204,4
D	19	32,91	-408,5
E	-42,11	168,07	-408,5
F	-42,11	168,07	-1847

Isometric view

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,627	Ø10x1,5x1980,5
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip		Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
A		UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
Resim		D.MIKULEC		19.08.2021	
Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	
Ky Müh.					
Kaynak Parametresi					
Ölçek		1:2		Kağıt Ebadı A2	
A		Material changed		27.09.2023	
Rev.		Description		Data	
				P.Rozmus	
				Author	
E5000		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ	
A		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.	
Resim		D.MIKULEC		Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		den proje	
Ky Müh.				Bu yerine geçti.	
Kaynak Parametresi				Komple Resim/Poz No	
Ölçek		1:2		PIPE	
				001MP0510207-000	