





REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-412,57
C	33,5	92,5	-412,57
D	33,5	92,5	-1801,07

	A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
	Rev.	Description	Data	Author

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,594	Ø10x1,5x1878
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ			
Grup No:		Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip								
E5000	Tadilat							
		A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU					
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.					PIPE		
	Kaynak Parametresi - - -							
Ölçek	1:2		Kağıt Ebadı A3					
					B			A <div>Sayfa</div> 1/1

 Ra 12,5

den proje
yerine geçti.
omple Resim/Poz No
IMP0510206-000