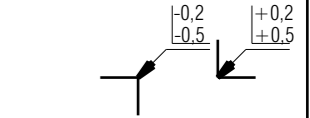


| REF. | X | Y | Z |
|------|---------|-------|---------|
| A | 0 | 0 | 0 |
| B | 0 | 0 | -383,5 |
| C | -144,86 | -65,9 | -383,5 |
| D | -144,86 | -65,9 | -1131,5 |


Isometric view

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

| | | | | | | | | |
|--|--------------------|----------------|-------------|---|---|--|---------------------------------------|---|
| | PIPE | | | EN 10216-5 | X2CrNi18-9 | 0,402 | Ø10x1,5x1269,5 | |
| Adet | Parça Adı | | | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri | |
| Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır | | | | | | | | |
| Grup No: | | | | Tasnif No: | | Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ | | |
| Tip | Tadilat | | | | Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: | | | TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü |
| E5000 | A | UPDATED | | | EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) | | | |
| | | | | 27.09.2023 | | | EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) | |
| | | | | M.ABDULLAHOGLU | | | EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar) | |
| | Resim | D.MIKULEC | 19.08.2021 | | Onay: T.EROGLU | | | |
| | Kontrol | M.ABDULLAHOGLU | 26.08.2021 | | Tarih: 02.09.2021 | | | |
| | Ky Müh. | | | | | | den proje | |
| | Kaynak Parametresi | - | | - | | | Bu yerine geçti. | |
| | Ölçek | 1:5 | Kağıt Ebadı | - | | | Komple Resim/Poz No | |
| | | | A3 |  | | | | |
| | | | | | | | 001MP0510204-000 | |
| | | | | B | | | A Sayfa 1/1 | |