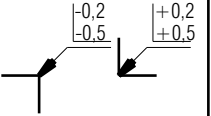


Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-363,5
C	-244,11	-181,8	-363,5
D	-244,11	-181,8	-1797

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne

Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,658	Ø10x1,5x2080
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
E5000	Tip			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
	Tadilat			EN 22768-1m (Uzunluk ve aç ölçüleri)			
	A	UPDATED	27.09.2023	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021			
	Ky Müh.						
Kaynak Parametresi		-		-			PIPE
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3					
001MP0510202-000							