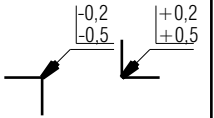


Isometric view


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-89,84
C	91,05	0	-340
D	91,05	169	-340
E	71,05	169	-453,43
F	71,05	169	-1186

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,428	Ø10x1,5x1351,5			
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri			
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır									Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ		
Grup No:			Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü		
Tip	Tadilat					EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)					
E5000	A	UPDATED				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)					
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)					
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Onay: T.EROGLU					
	Ky Müh.					Tarih: 02.09.2021					
	Kaynak Parametresi		-		-		-				
	Ölçek	1:5		Kağıt Ebadı		A3					
						PIPE			den proje		
									Bu yerine geçti.		
									Komple Resim/Poz No		
									001MP0410323-000		
						B			A		
									Sayfa 1/1		

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author