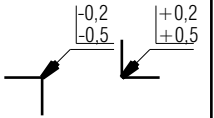


#### NOTES:

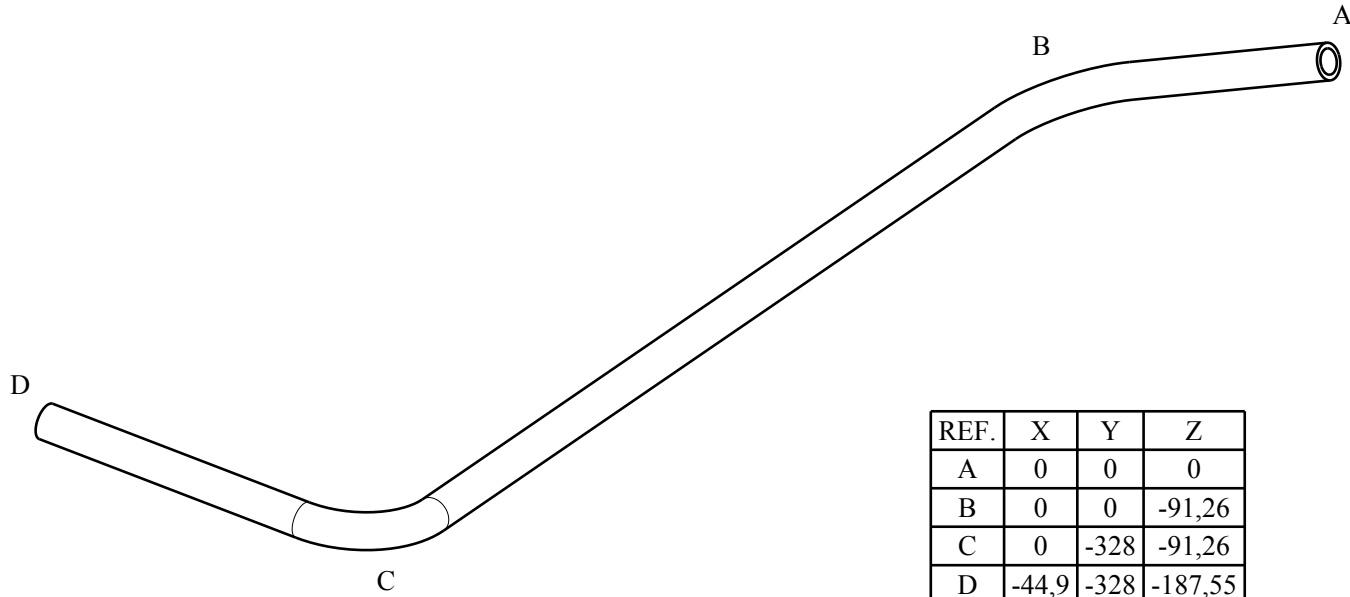
1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne

Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,159	Ø10x1,5x504		
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri		
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır									
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			
Tip	Tadilat			A		TÜRASAŞ			
E5000	UPDATED			27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü			
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		den proje			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Bu yerine geçti.			
	Ky Müh.					Komple Resim/Poz No			
	Kaynak Parametresi		-		-				
	Ölçek	1:2		Kağıt Ebadi A3		PIPE		001MP0410319-000	
						B		A	
								1/1	



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-91,26
C	0	-328	-91,26
D	-44,9	-328	-187,55

Isometric view

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author