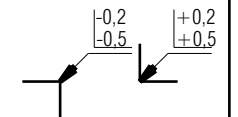



### Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne

	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,318	Ø10x1,5x1006											
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri											
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır									Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>										
Grup No:			Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:				<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü									
Tip		Tadilat						EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)											
<b>E5000</b>		A		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU				EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)				Onay: T.EROGLU							
				EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				den proje											
		Resim		D.MIKULEC		19.08.2021		Tarih: 02.09.2021				Bu yerine geçti.							
		Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		<b>PIPE</b>				Komple Resim/Poz No							
		Ky Müh.																	
		Kaynak Parametresi		-		-						-							
Ölçek		1:5		Kağıt Ebadı A3				<b>001MP0410317-000</b>											
						B						A						1/1	