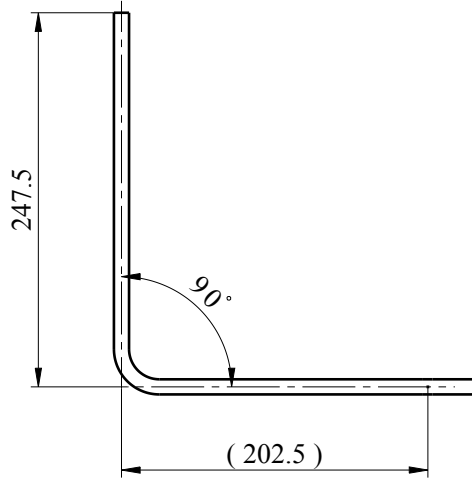
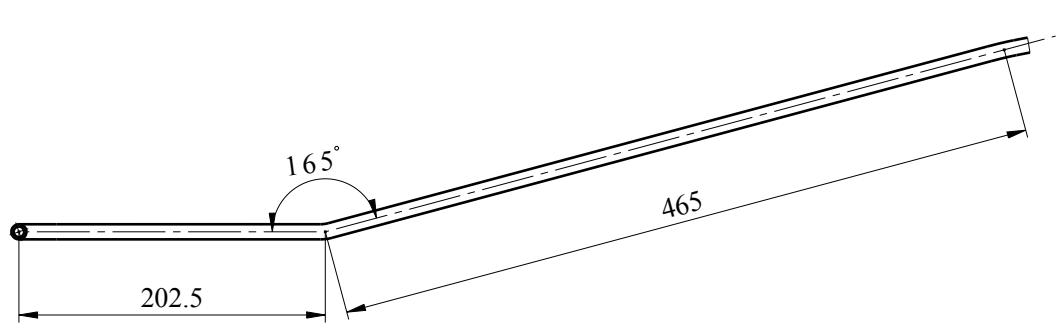
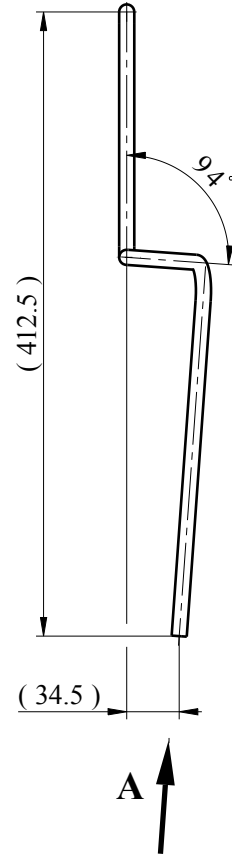
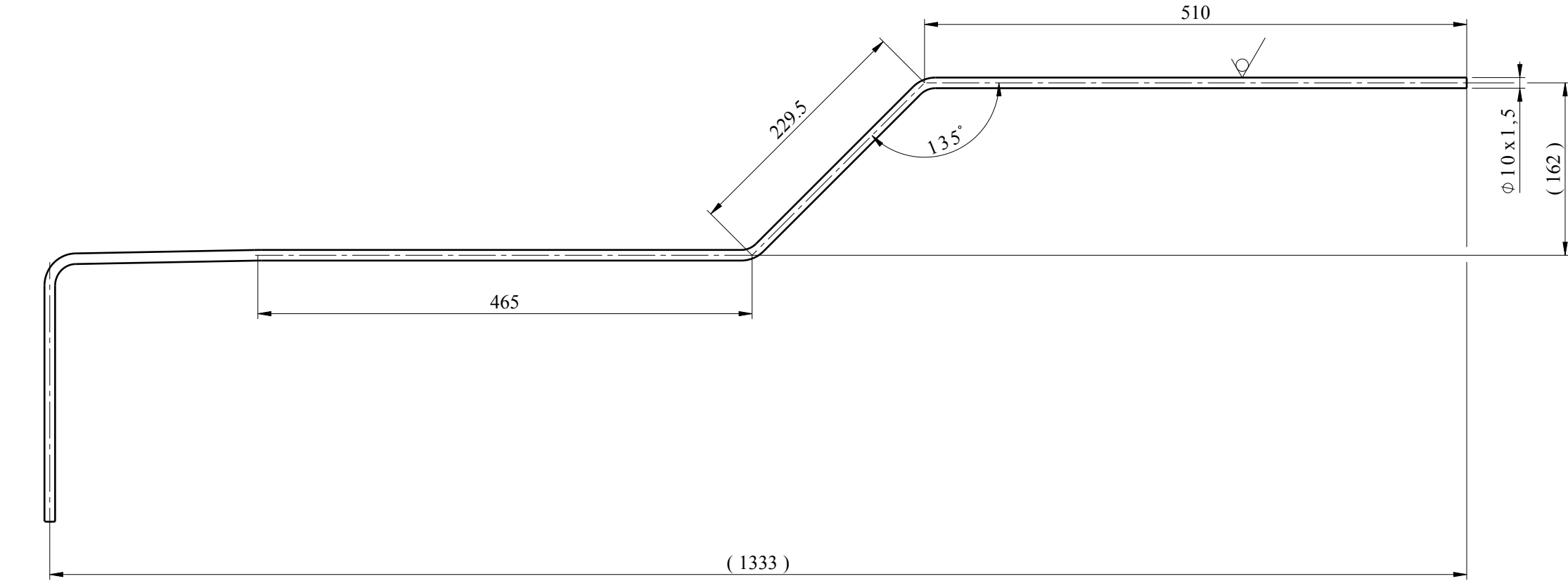


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



Auxiliary view A

Auxiliary view B

Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-510
C	145,92	70,91	-672,23
D	145,92	70,91	-1137,12
E	172,14	25,48	-1332,87
F	386,35	149,16	-1332,87

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness

Ra 12,5

	PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,519	Ø10x1,5x1641,5
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ						
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
E5000	A	UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Ky Müh.			Tarih: 02.09.2021		
	Kaynak Parametresi	-	-			
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3	PIPE		den proje	
					Bu yerine geçti.	
					Komple Resim/Poz No	
					001MP0410314-000	

TÜRASAŞ

Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje

Bu yerine geçti.

Komple Resim/Poz No

001MP0410314-000

B

A

Sayfa 1/1