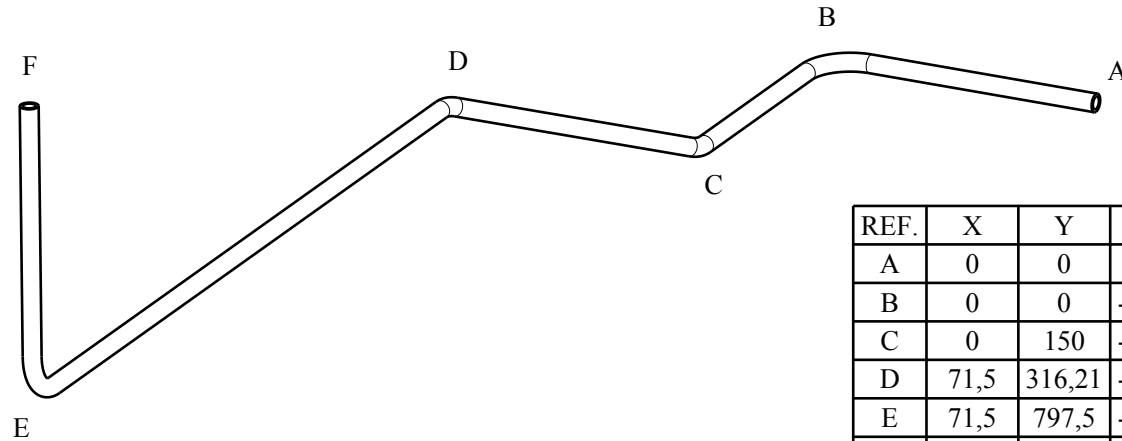


Auxiliary view A



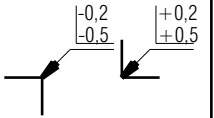
Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-159
C	0	150	-159
D	71,5	316,21	-223
E	71,5	797,5	-223
F	238,49	797,5	-223

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,357	Ø10x1,5x127,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip						TÜRASAŞ	
E5000	Tadilat				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
	A	UPDATED			EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		Eskişehir Bölge Müdürlüğü
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	Onay: T.EROGLU		den proje
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		Bu yerine geçti.
	Ky Müh.						Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	-		-	-		
Ölçek	1:5		Kağıt Ebadi	A3		PIPE	
						B	
						A	
						Savfa 1/1	