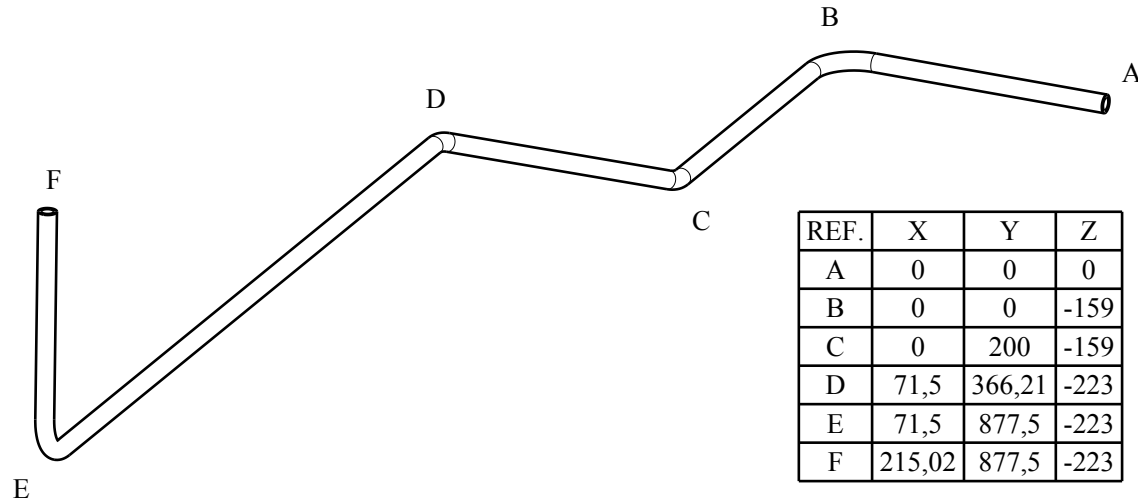


Auxiliary view A

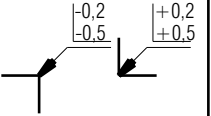


Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-159
C	0	200	-159
D	71,5	366,21	-223
E	71,5	877,5	-223
F	215,02	877,5	-223

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne

Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,375	Ø10x1,5x1184
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
E5000	Tadilat				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		den proje
	A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021	
	Ky Müh.					PIPE	
	Kaynak Parametresi	-					
Ölçek	1:5		Kağıt Ebadı A3				

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author