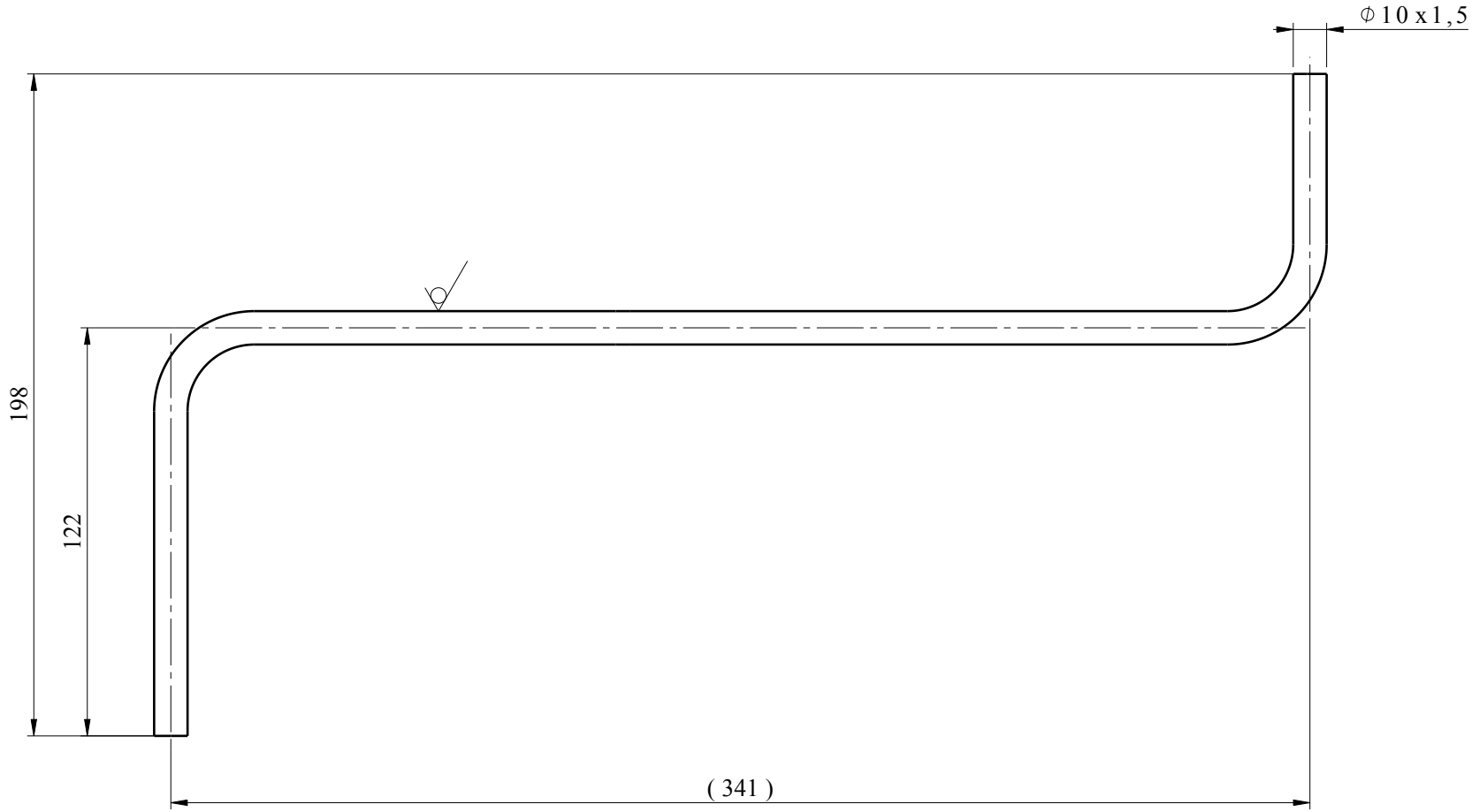


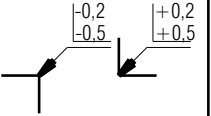
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



Isometric view


NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne

Ra 12,5

	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,165	Ø10x1,5x521
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır								
Grup No:					Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tadilat					EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
E5000	A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		
	Resim		D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU	
	Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021	
	Ky Müh.							
	Kaynak Parametresi		-		-		-	
Ölçek		1:2		Kağıt Ebadı A3				
						B		A
								1/1