


NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,219	Ø10x1,5x692,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ	
Tip	Tadilat				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
E5000	A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		Eskişehir Bölge Müdürlüğü
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	Onay: T.EROGLU		den proje
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		Bu yerine geçti.
	Ky Müh.						Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi		-		-		
	Ölçek	1:2		Kağıt Ebadı A3			001MP0410301-000
				B		A	1/1