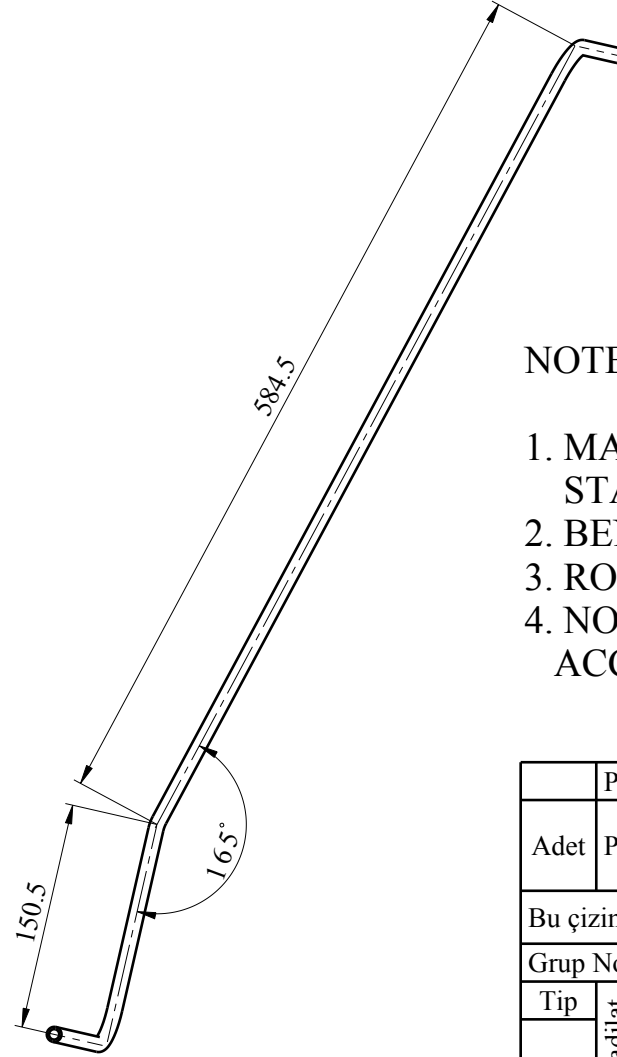
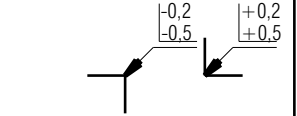


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-159
C	0	150,46	-159
D	151	714	-193,5
E	151	714	-323,5



#### NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness

Ra 12,5

	PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,318	Ø10x1,5x1004	
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)				
E5000	A	27.09.2023 UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
	Resim		D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol		M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.						
	Kaynak Parametresi		- - -				
	Ölçek		1:5	Kağıt Ebadi A3			
PIPE							
					001MP0410296-000		

Isometric view

Auxiliary view A

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author