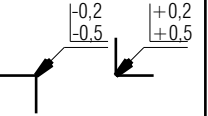


| REF. | X | Y | Z |
|------|-------|--------|--------|
| A | 0 | 0 | 0 |
| B | 0 | 0 | -90 |
| C | 19,83 | 2,59 | -318,6 |
| D | 19,83 | 2,59 | -460,5 |
| E | 27,96 | 184,96 | -460,5 |
| F | 12,74 | 301,44 | -460,5 |

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness

Ra 12,5

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------|---------------------------------|-------------|------------|-------------|---|------------------|-----------------------|--|
| | PIPE | | | | EN 10216-5 | X2CrNi18-9 | 0,238 | Ø10x1,5x751 | |
| Adet | Parça Adı | | | | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri | |
| Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır | | | | | | | | | Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ |
| Grup No: | | | Tasnif No: | | | Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: | | | TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü |
| Tip | Tadilat | | | | | EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) | | | |
| E5000 | A | UPDATED27.09.2023M.ABDULLAHOGLU | | | | EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) | | | |
| | Resim | D.MIKULEC | | 19.08.2021 | | Onay: T.EROGLU | | | |
| | Kontrol | M.ABDULLAHOGLU | | 26.08.2021 | | Tarih: 02.09.2021 | | | |
| | Ky Müh. | | | | | | | | |
| | Kaynak Parametresi | - | | - | | - | | | |
| Ölçek | 1:2 | | Kağıt Ebadı | A3 | | PIPE | | | |
| | | | | | | | | | den proje |
| | | | | | | | | | Bu yerine geçti. |
| | | | | | | | | | Komple Resim/Poz No |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | 001MP0410295-000 |
| | | | | | | | | | Savfa 1/1 |