

1[illegible]

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



Ra 12,5

1

| | | | | | |
|----------|---------|------------|------------------------------|---|---|
| Grup No: | | Tasnif No: | | Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar) | TÜRASAS Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü |
| Tip | Tadilat | | | | |
| | A | UPDATED | 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU | | |

E5000

| | | |
|-------------|--|--|
| Kağıt Ebadı | | |
| A3 | | |

[illegible]