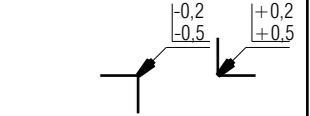


Isometric view

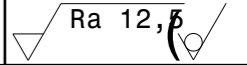
REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-116,21
C	0	-876,88	-116,21
D	40	-1022	23,29
E	40	-1117	23,29

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne



	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,405	Ø10x1,5x1280,5	
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır								Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat	27.09.2023 A UPDATED M.ABDULLAHOGLU			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
E5000					EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
					EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021		Onay: T.EROGLU			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021		Tarih: 02.09.2021			
	Ky Müh.							
	Kaynak Parametresi	-		-		-		
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı	A3		PIPE			
B						A Sayfa 1/1		