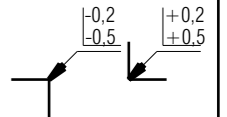




NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne

	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,427	Ø10x1,5x1349,5									
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri									
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır									Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>								
Grup No:			Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için			<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü								
Tip			Tadilat			İlgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)											
<b>E5000</b>	A	UPDATED				27.09.2023	M.ABDULLAHOGLU			Onay: T.EROGLU			den proje				
	Resim		D.MIKULEC		19.08.2021		Tarih: 02.09.2021			Bu			yerine geçti.				
	Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		<b>PIPE</b>			Komple Resim/Poz No							
	Ky Müh.																
	Kaynak Parametresi -				-					-							
	Ölçek		1:2		Kağıt Ebadı A3									<b>001MP0410287-000</b>			
						B			A			1/1					

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-79
C	0	952	-79
D	-280	952	-79
E	-280	952	-8,5

### Isometric view

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author