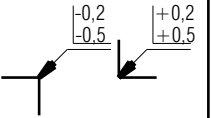


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-511,56
C	-248,51	90,45	-511,56
D	-339	90,45	-511,56


A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

#### NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness  
Ra 12,5

PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,271	Ø10x1,5x856
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip		Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
E5000	A	UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
	Resim		D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol		M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.						
	Kaynak Parametresi		-	-	-		
Ölçek		1:2	Kağıt Ebadı	PIPE		Komple Resim/Poz No	
		A3			001MP0410285-000		
Savfa 1/1							