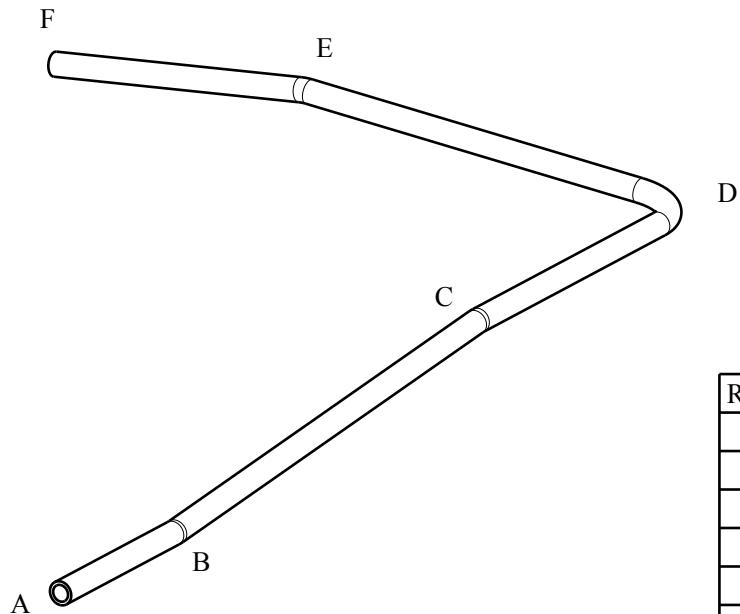


Auxiliary view A

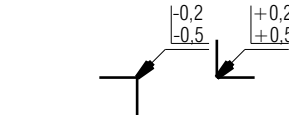


Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-85
C	19,83	2,59	-313,6
D	19,83	2,59	-474,19
E	27,96	184,96	-474,19
F	12,74	301,44	-474,19

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness  
Ra 12,5

	PIPE		EN 10216-5		X2CrNi18-9	0,242	Ø10x1,5x764,5
Adet	Parça Adı		Standart No		Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüler
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>							
Grup No:			Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b>  Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
E5000	Tip	Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
		A	UPDATED		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021	
	Ky Müh.					<b>PIPE</b>	
	Kaynak Parametresi	-		-			
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3					
							den proje
							Bu yerine geçti
							Komple Resim/Poz No
							<b>001MP0410284-000</b>

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author