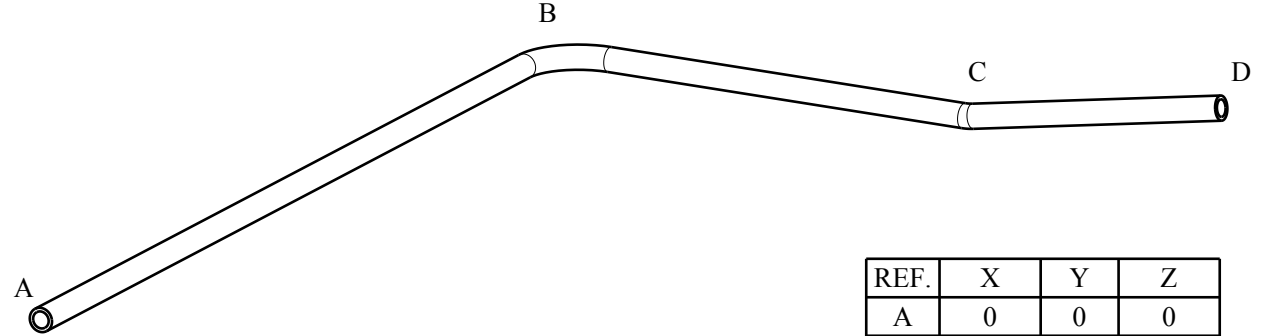
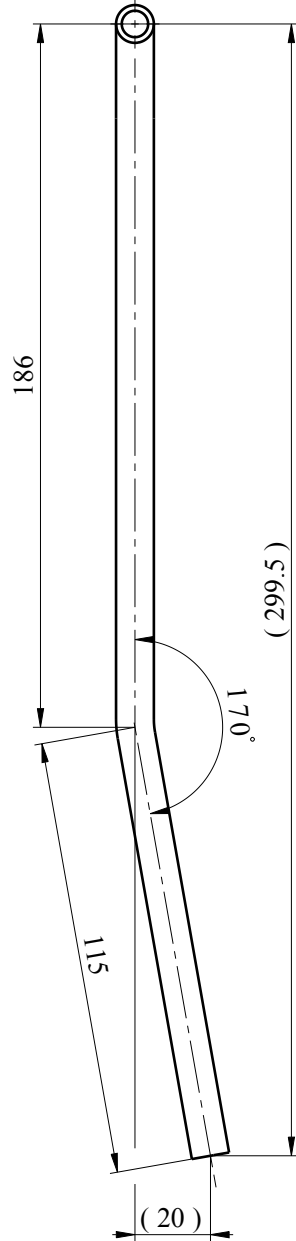
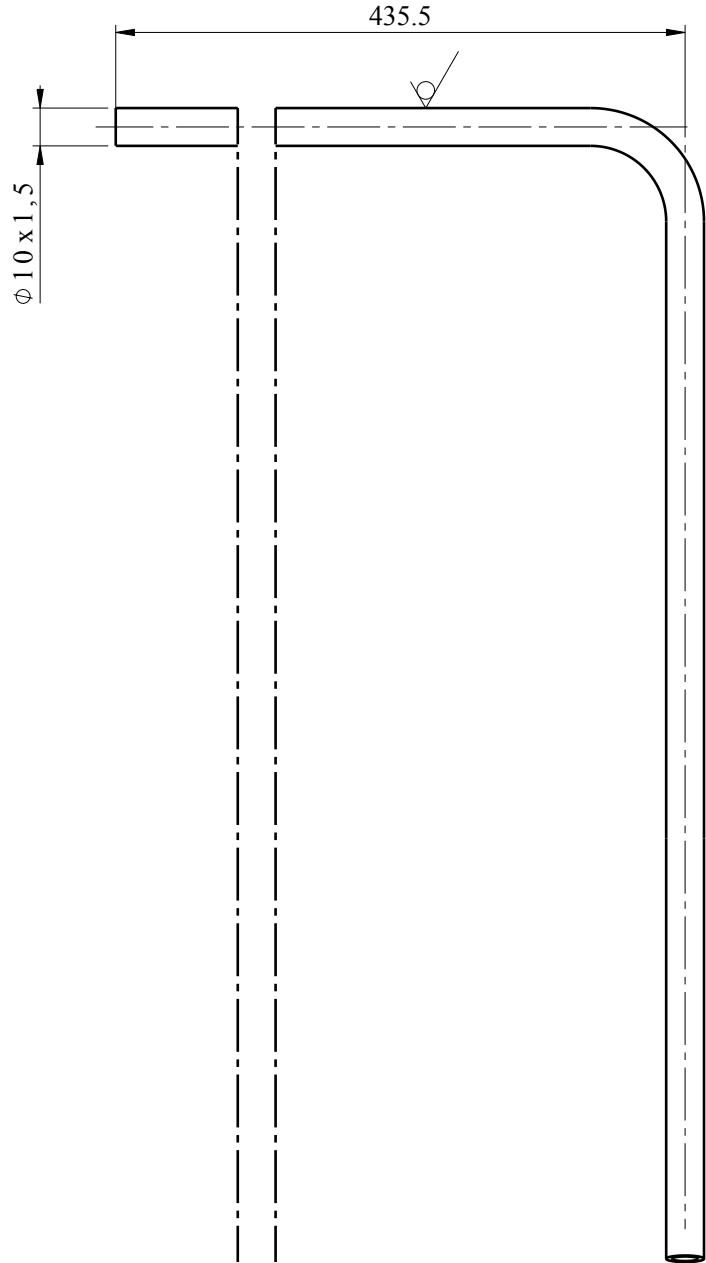


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

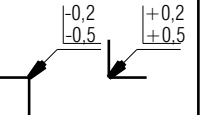


Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-435,75
C	-183,2	32,24	-435,75
D	-298,26	32,2	-435,75

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

	PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,230	Ø10x1,5x726,5
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ						
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
	A	UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		
E5000			27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021		Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021		Tarih: 02.09.2021	
	Ky Müh.					
	Kaynak Parametresi		-		-	
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3			
PIPE						
						den proje
						Bu yerine geçti.
						Komple Resim/Poz No
						001MP0410281-000

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

TÜRASAŞ	
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.	
Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
den proje	
Bu yerine geçti.	
Komple Resim/Poz No	
001MP0410281-000	