



Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-90
C	-19,04	-6,11	-318,6
D	-19,04	-6,11	-477,73
E	-8,8	259,9	-477,73
F	-36,26	345,45	-477,73



A	Material changed					27.09.2023	P.Rozmu
Rev.	Description					Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,261	Ø10x1,5x824
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
E5000	A	27.09.2023 UPDATED M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			den proje Bu yerine geçti. Komple Resim/Poz No PIPE 001MP0410280-000
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Onay: T.EROGLU			
	Ky Müh.			Tarih: 02.09.2021			
	Kaynak Parametresi	-	-				
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3				

General element roughne

 Ra 12,5 

TÜRASAS

Türkiye Raylı Sistem
Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje

Bu yerine geçti.

Komple Resim/Poz No

001MP0410280-000

Sayfa 1/1