

3

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne

Ra 12,5

	PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,373	Ø10x1,5x1177,5
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır						
Grup No:			Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
E5000	A	UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)		
				EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Resim	D.MIKULEC		Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.					
	Kaynak Parametresi	-				
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı	PIPE			
		A3				

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author