

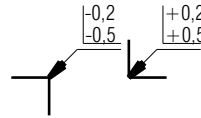
Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-101,7
C	0	-422,32	-763,92
D	-122,5	-439,97	-791,6
E	-122,5	-574,2	-705,99

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,366	Ø10x1,5x1156,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüler
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
E5000	A	UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Onay: T.EROGLU			
	Ky Müh.			Tarih: 02.09.2021			
	Kaynak Parametresi	-	-	PIPE			
	Ölçek	1:5	Kağıt Ebadi A3				