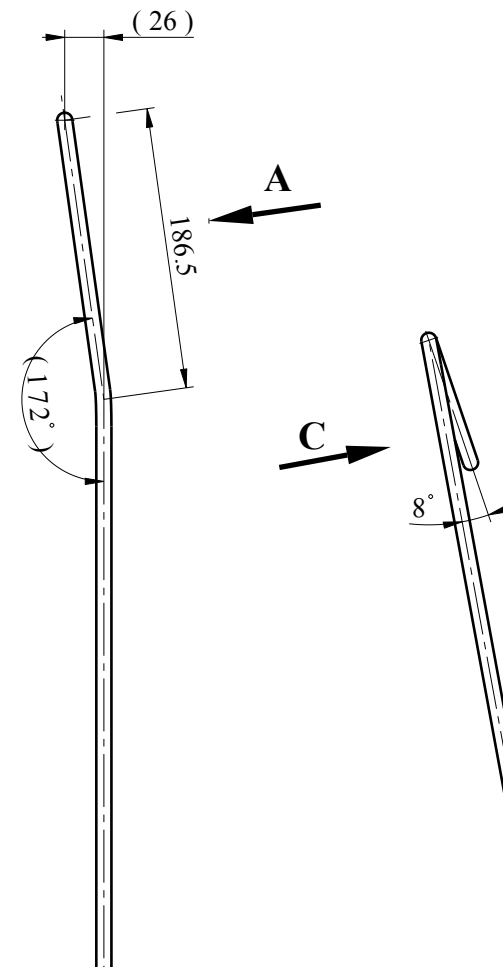
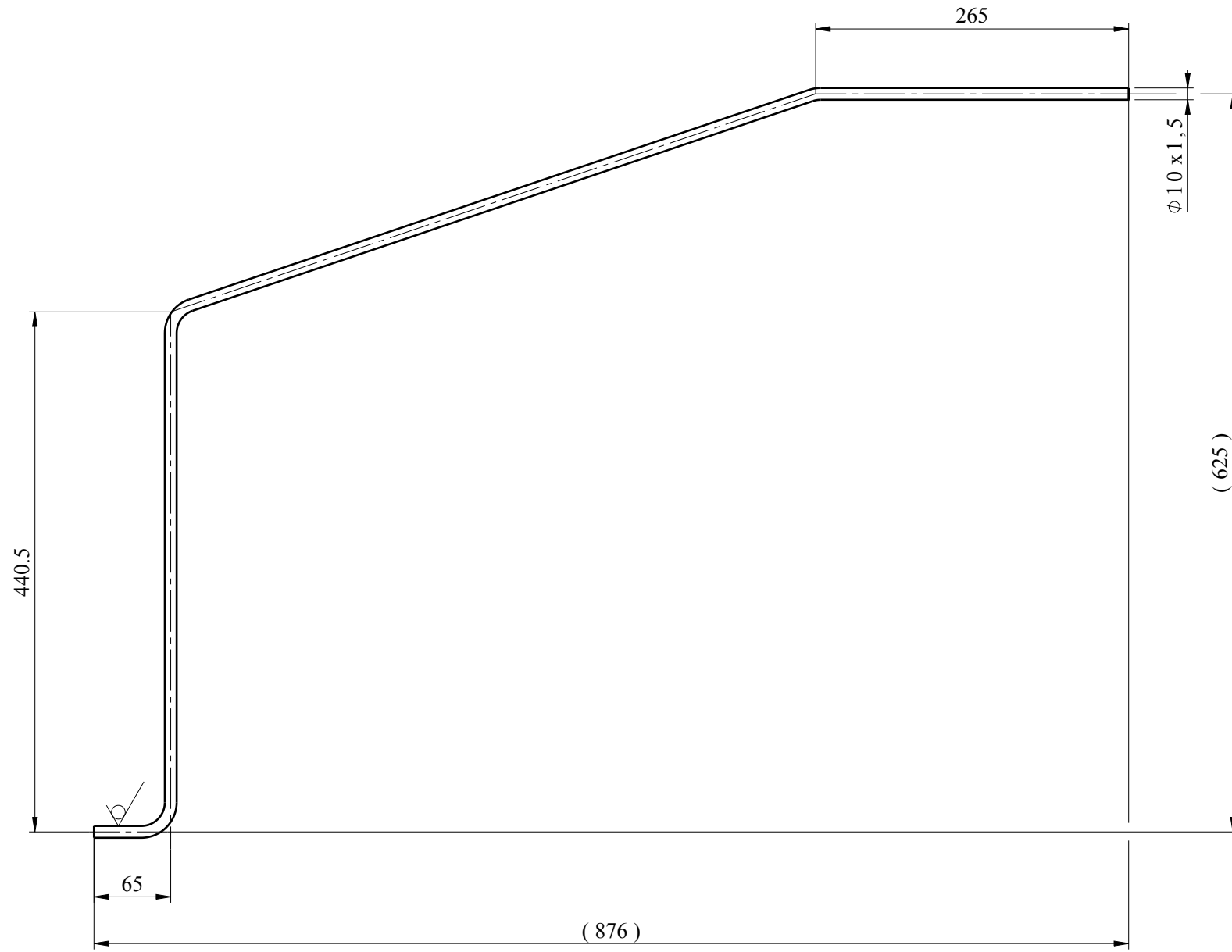
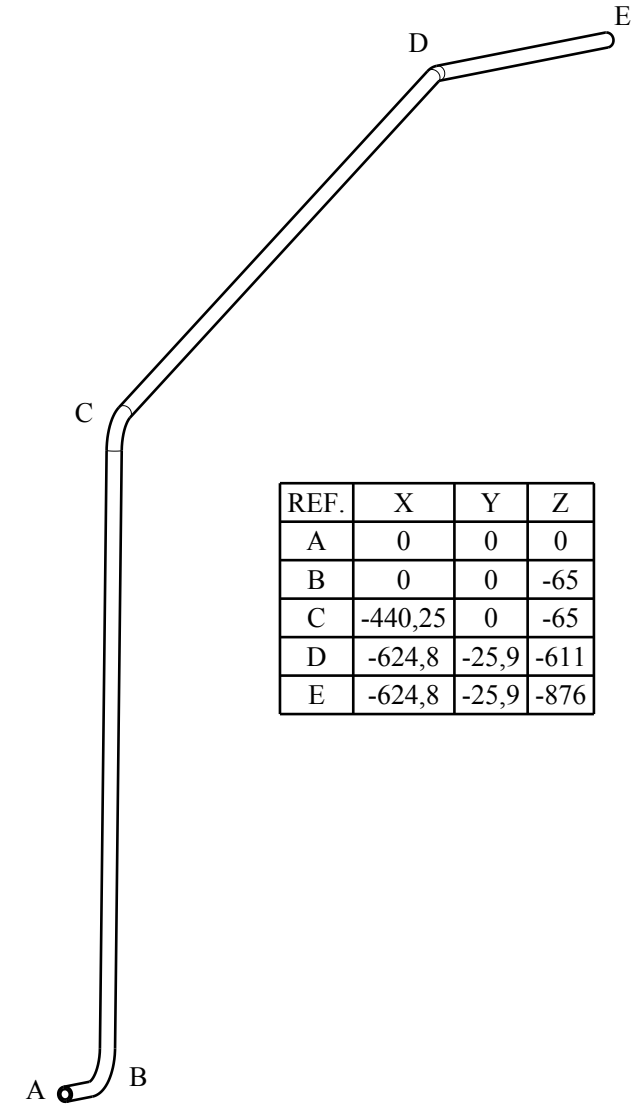


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



Auxiliary view B
Scale: 1:5



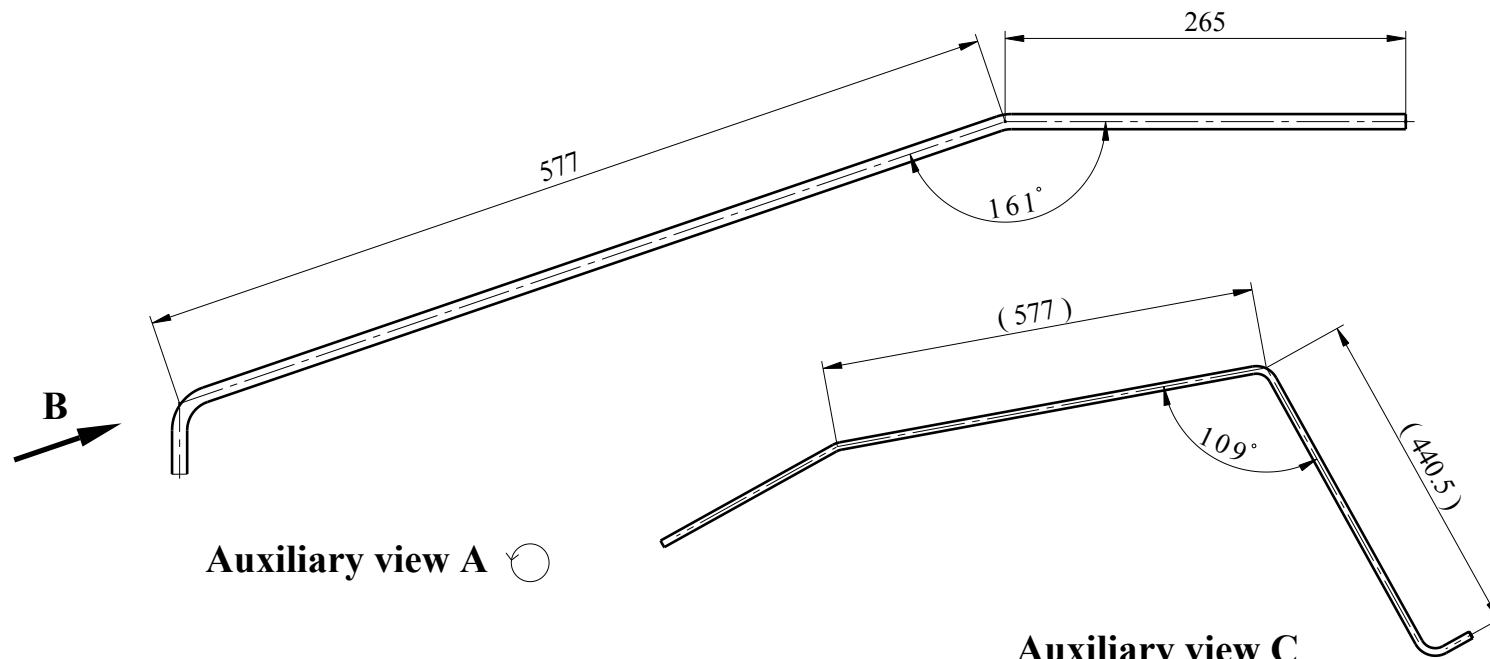
Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness


Ra 12,5



Auxiliary view A

Auxiliary view C
Scale: 1:10

| | | | |
|------|------------------|------------|----------|
| A | Material changed | 27.09.2023 | P.Rozmus |
| Rev. | Description | Data | Author |

| | | | | | | | |
|---|--------------------|----------------|-------------------|---|-------------------|---|-----------------------|
| | PIPE | | | EN 10216-5 | X2CrNi18-9 | 0,421 | Ø10x1,5x1332 |
| Adet | Parça Adı | | | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri |
| Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır | | | | | | | |
| Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ | | | | | | | |
| Grup No: | | Tasnif No: | | Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar) | | TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü | |
| Tip | Tadilat | | | | | | |
| E5000 | A | UPDATED | | 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU | | | |
| | Resim | D.MIKULEC | 19.08.2021 | | Onay: T.EROGLU | | den proje |
| | Kontrol | M.ABDULLAHOGLU | 26.08.2021 | | Tarih: 02.09.2021 | | Bu yerine geçti. |
| | Ky Müh. | | | | | Komple Resim/Poz No | |
| | Kaynak Parametresi | - | | - | | | |
| | Ölçek | 1:5 | Kağıt Ebadı A3 |  | | 001MP0410275-000 | |