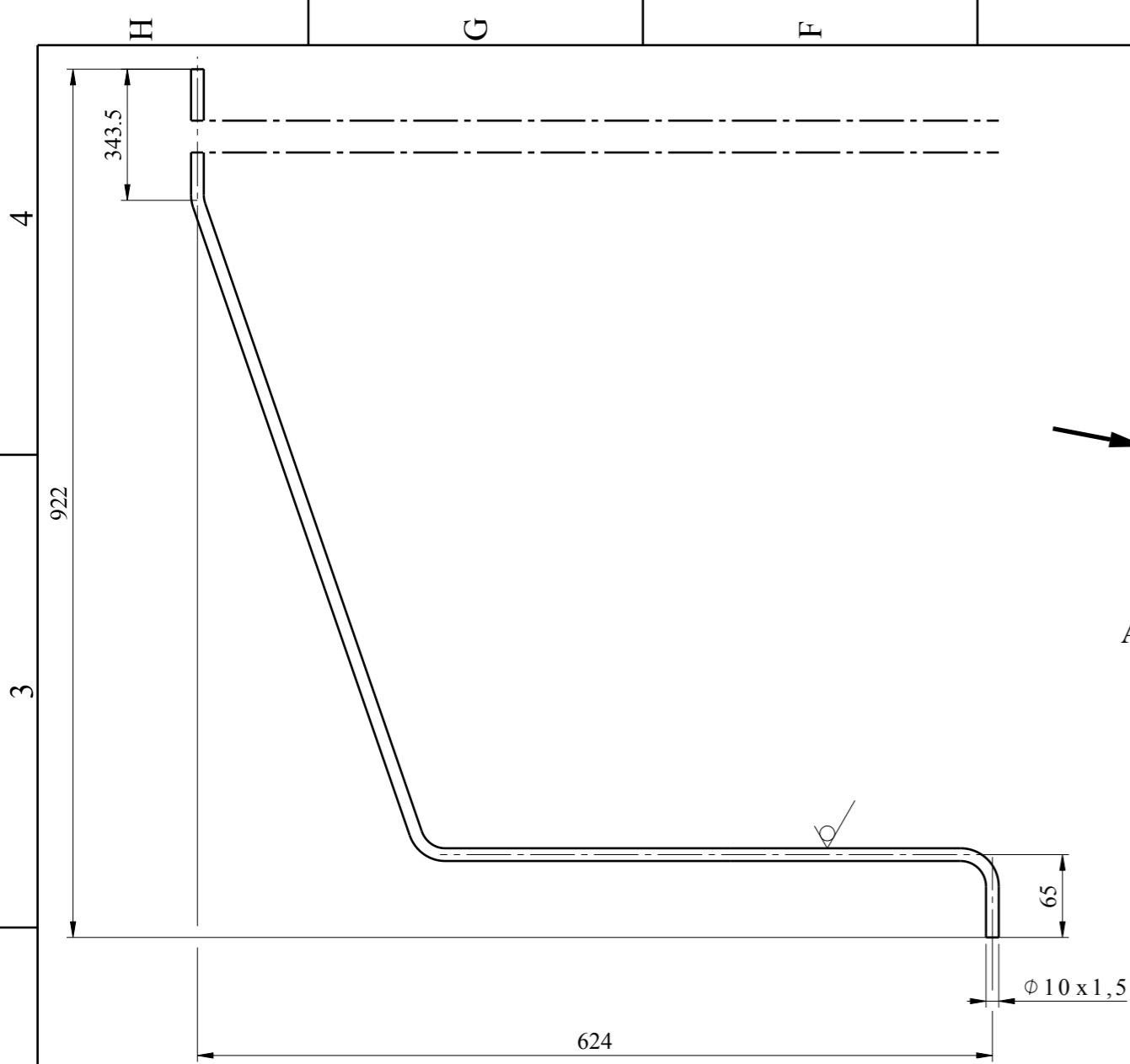
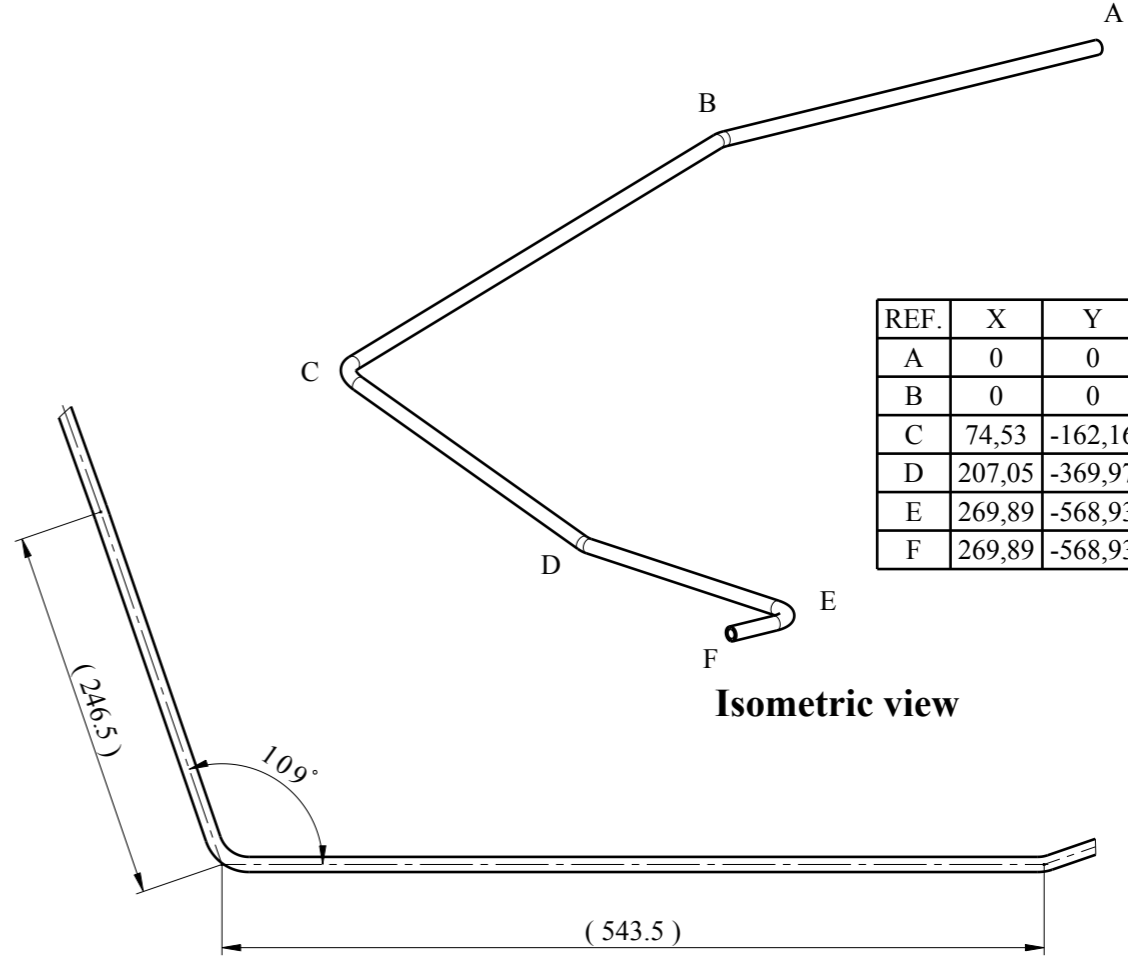


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



Auxiliary view B



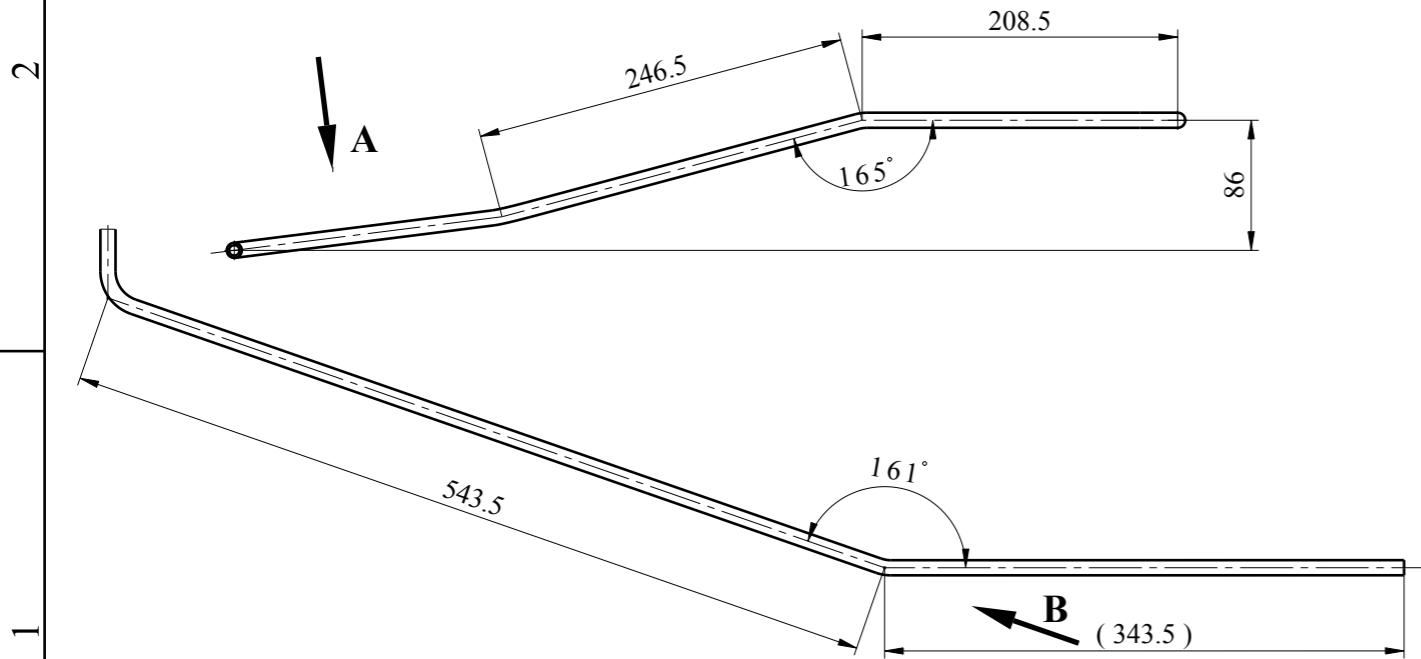
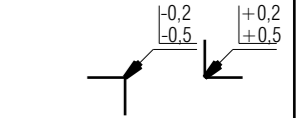
Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-343,5
C	74,53	-162,16	-857
D	207,05	-369,97	-857
E	269,89	-568,93	-857
F	269,89	-568,93	-922

Auxiliary view C

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



Auxiliary view A

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

General element roughness
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,440	Ø10x1,5x1392
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ	
E5000	Tip	Tadilat	EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.	
			EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
	A	UPDATED	27.09.2023	M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU		den proje	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		Bu yerine geçti.	
	Ky Müh.			PIPE		Komple Resim/Poz No	
	Kaynak Parametresi	-	-				
	Ölçek	1:5	Kağıt Ebadi A3			001MP0410274-000	