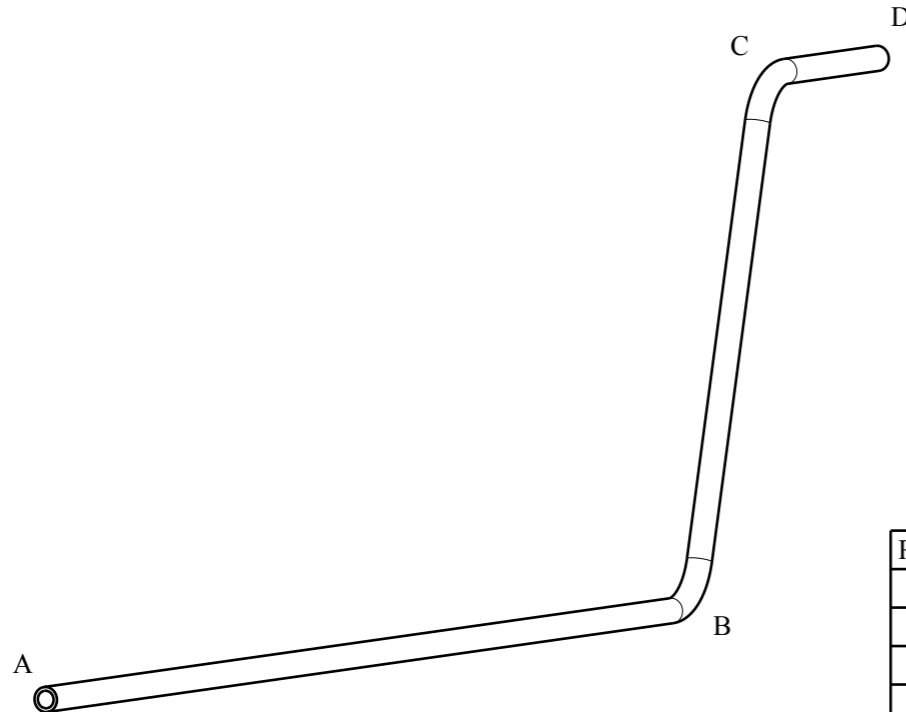


#### NOTES:


1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-569,6
C	-203,78	-44,61	-625,5
D	-203,78	-44,61	-725,5

Isometric view

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,277	Ø10x1,5x874,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAF</b>	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.	
<b>E5000</b>	A	27.09.2023 UPDATED M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		den proje	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Onay: T.EROGLU		Bu yerine geçti.	
	Ky Müh.			Tarih: 02.09.2021		Komple Resim/Poz No	
	Kaynak Parametresi	-	-	-	<b>PIPE</b>		
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3				<b>001MP0410273-000</b>	

General element roughne  
Ra 12,5

