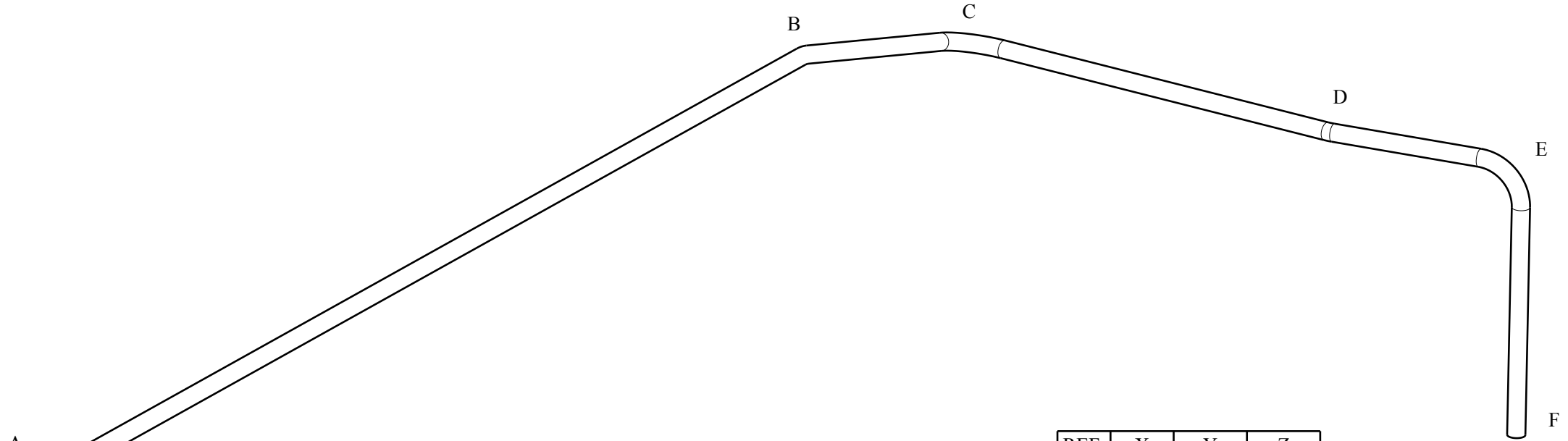
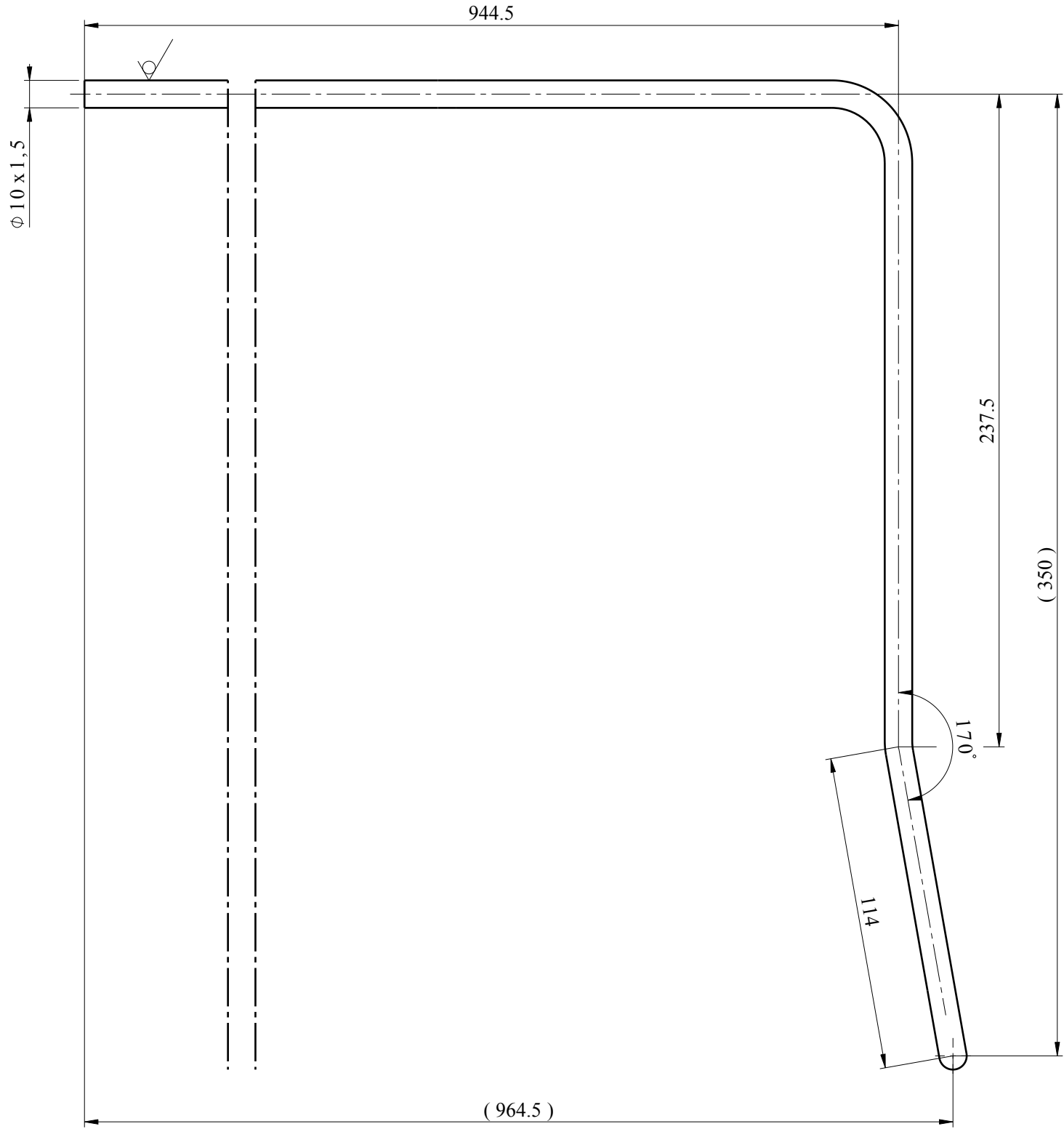


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

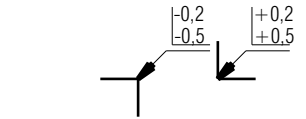


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-780,34
C	-44,03	0	-944,67
D	-44,03	-237,52	-944,67
E	-44,03	-350	-964,5
F	-203,1	-350	-964,5

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,456	$\phi 10 \times 1,5 \times 1440$
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
Tip	Tadilat		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü		
E5000	A	UPDATED	27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU	den proje	
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021	
	Ky Müh.			Bu yerine geçti.	
	Kaynak Parametresi	-	-	Komple Resim/Poz No	
Rev.	A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus	
Rev.		Description	Data	Author	
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı	A2		
PIPE					001MP0410268-000