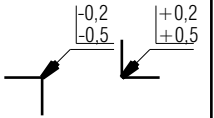


Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-400
C	-6,88	35,54	-499,46
D	-6,88	35,54	-1262

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,401	Ø10x1,5x1268,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tadilat				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
E5000	A	UPDATED			EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		
				27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Ky Müh.				Tarih: 02.09.2021		
	Kaynak Parametresi	-		-	-		
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı	A3		PIPE		
						den proje	
						Bu yerine geçti.	
						Komple Resim/Poz No	
						001MP0410266-000	
						Sayfa 1/1	