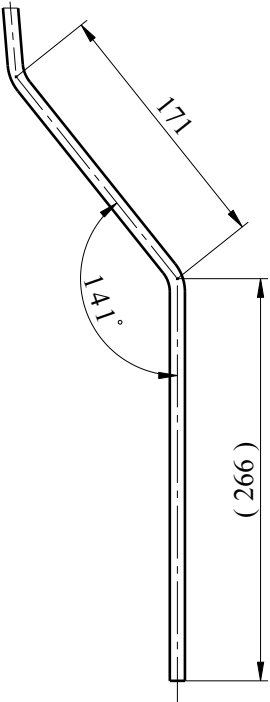
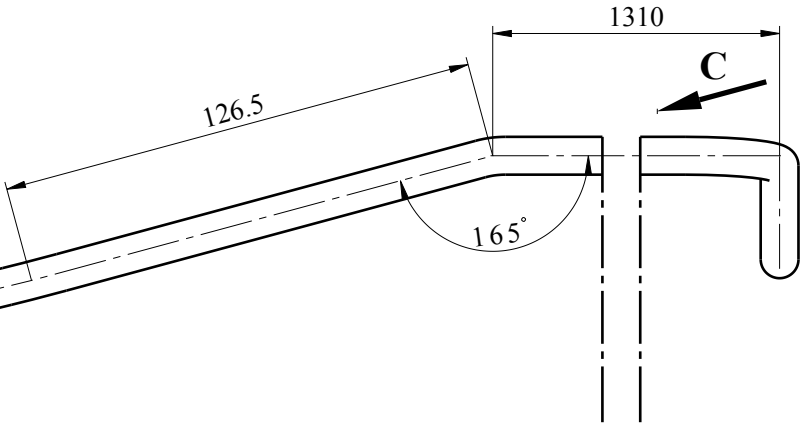


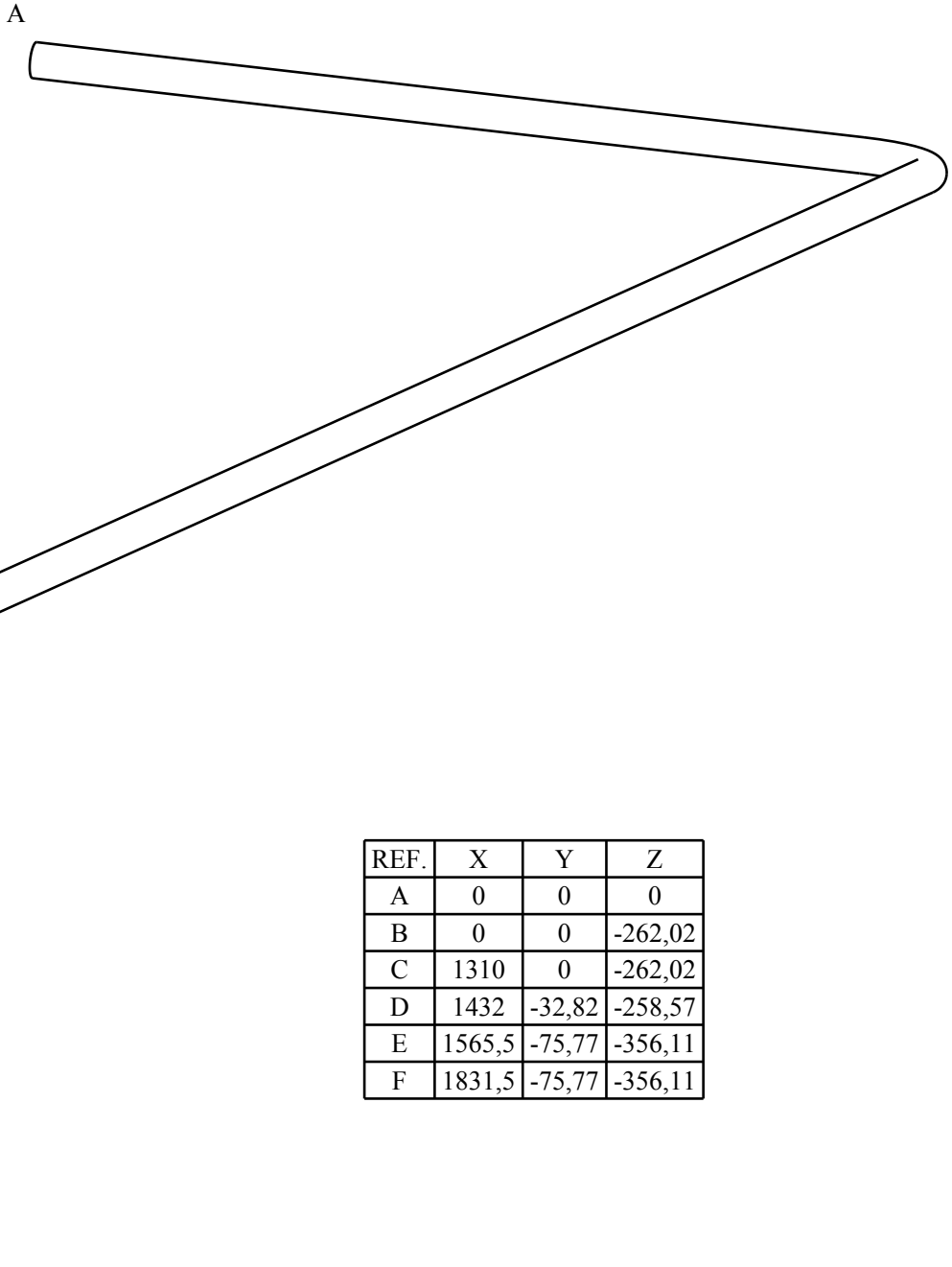
Auxiliary view C
Scale: 1:5



Auxiliary view A
Scale: 1:5



Auxiliary view B

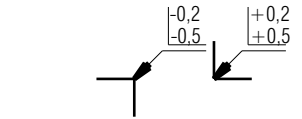


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-262,02
C	1310	0	-262,02
D	1432	-32,82	-258,57
E	1565,5	-75,77	-356,11
F	1831,5	-75,77	-356,11


Isometric view

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,672	Ø10x1,5x2123,5
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <input checked="" type="checkbox"/> CTQ						
Grup No:			Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
E5000	Tadilat		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
	A	UPDATED	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
Ky Müh.					Bu	
Kaynak Parametresi	-		-		Komple Resim/Poz No	
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A2			PIPE	
						001MP0410265-000