



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughne
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,305	Ø10x1,5x965
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tadilat				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
E5000	A	UPDATED			EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		
				27.09.2023			
				M.ABDULLAHOGLU			
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
Ky Müh.							
Kaynak Parametresi		-		-			
Ölçek		1:1	Kağıt Ebadı	PIPE			
		A3					
				B			
				A			
				1/1			