

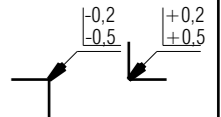


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-75
C	-253,13	288,75	-203
D	-547,58	458,75	-203
E	-547,58	458,75	-408,11

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



Auxiliary view A

Auxiliary view B

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,319	Ø10x1,5x1009,5
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için	
Tip	Tadilat	A		İlgili standartlar:	
E5000		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
		UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)	
	Resim	D.MIKULEC		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		Onay: T.EROGLU	
	Ky Müh.			Tarih: 02.09.2021	
	Kaynak Parametresi	-			
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı	A3	PIPE	
				den proje	
				Bu yerine geçti.	
				Komple Resim/Poz No	
				001MP0410259-000	

General element roughne

Ra 12,5

1