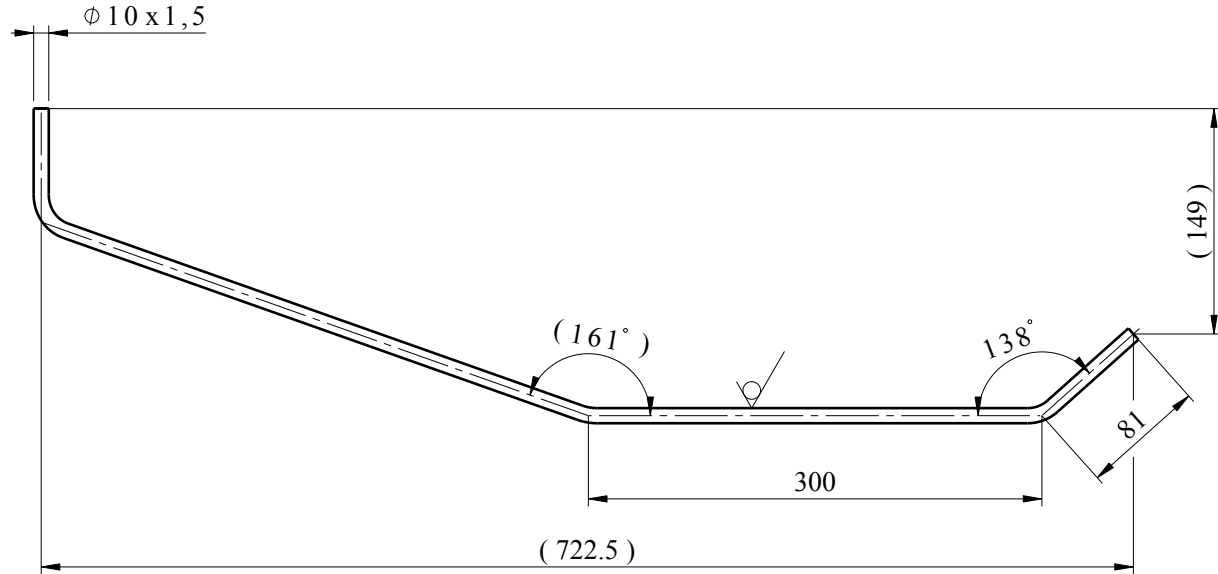
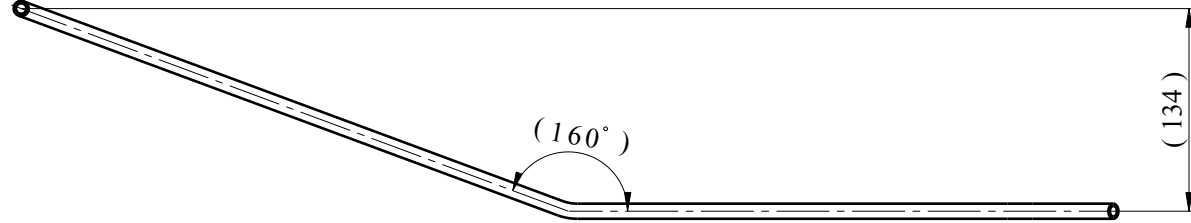


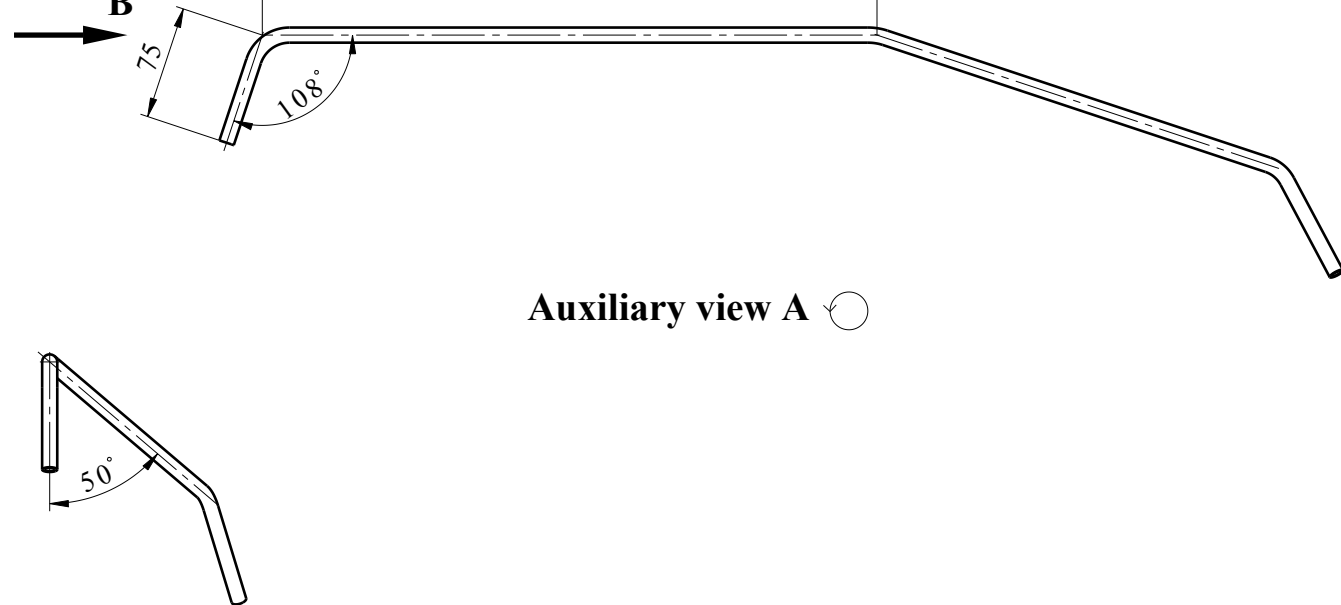
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



A

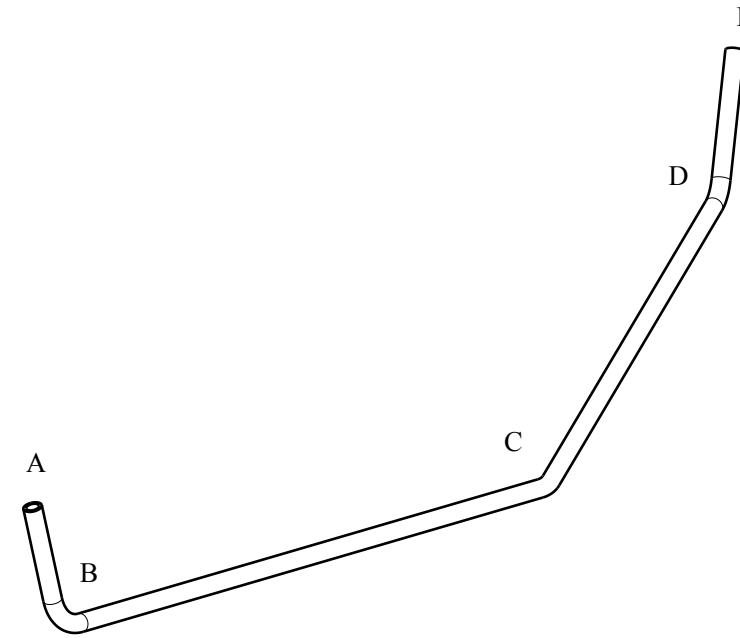


B



Auxiliary view B

Auxiliary view A

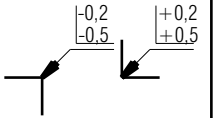


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-75
C	-246,41	296,99	-203
D	-506,22	447	-203
E	-558,62	477,24	-148,99


Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness  
Ra 12,5

	PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,271	Ø10x1,5x857
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>						
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
E5000	A	UPDATED		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.					
	Kaynak Parametresi	-	-	-		
	Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3			
PIPE				den proje		
				Bu yerine geçti.		
				Komple Resim/Poz No		
				001MP0410258-000		
				B		
				A		
				Sayfa 1/1		