


1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

$\sqrt{\text{Ra } 12,5}$

	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,196	Ø10x1,5x621
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır

Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. **CTQ**

Grup No:			Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			TÜRASAF Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü		
E5000	Tip										
	Tadilat										
		A	UPDATED		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU						
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU			den proje		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021			Bu yerine geçti.		
	Ky Müh.								Komple Resim/Poz No		
Kaynak Parametresi			-		-		-		PIPE		
Ölçek	1:2		Kağıt Ebadı A3				001MP0410256-000				

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-46,22
C	26	0	-150,5
D	26	170	-150,5
E	107,5	311,16	-150,5
F	107,5	456,77	-150,5

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author