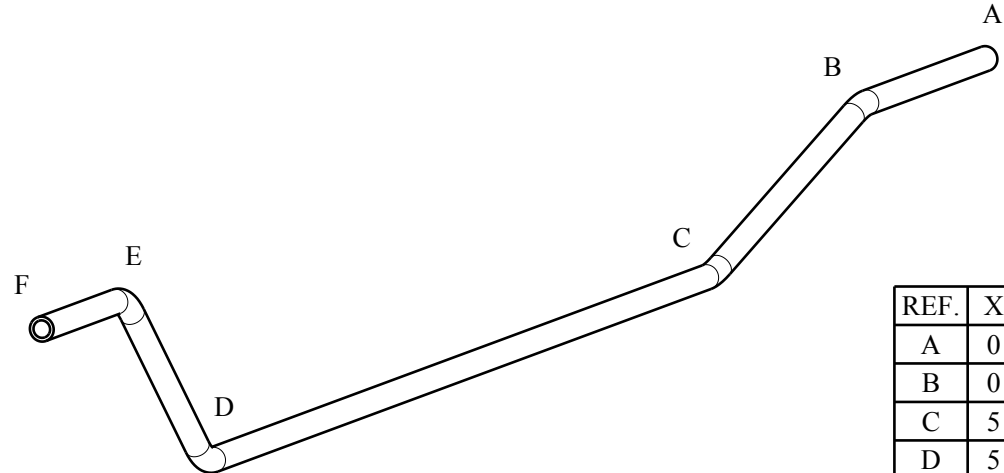


Auxiliary view A

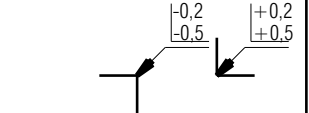


Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-150
C	5	61,5	-256,87
D	5	61,5	-869,83
E	-38	0	-944,87
F	-38	0	-1044,87


NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughne

Ra 12,5

	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,345	Ø10x1,5x1090									
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri									
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır									Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ								
Grup No:				Tasnif No:				Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:				TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü					
Tip		Tadilat		27.09.2023 A UPDATED M.ABDULLAHOGLU				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)									
E5000		Resim		D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU				den proje					
		Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021				Bu yerine geçti.					
		Ky Müh.						PIPE				Komple Resim/Poz No					
		Kaynak Parametresi		-		- -											
		Ölçek		1:2		Kağıt Ebadı A3								001MP0410251-000			
								B				A Sayfa 1/1					