



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-81,65
C	0	-130,95	-81,65
D	-73,04	-130,95	-185,96

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,101	Ø10x1,5x318,5
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
E5000	A	UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
	Resim		D.MIKULEC	19.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)
	Kontrol		M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Onay: T.EROGLU
	Ky Müh.				Tarih: 02.09.2021
	Kaynak Parametresi		-	-	
	Ölçek		1:2	Kağıt Ebadı A3	
				PIPE	
				B	
				A	
				1/1	