

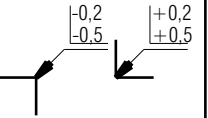
REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-700,36
C	-19,5	33,78	-807,53
D	-79,73	-0,99	-807,53

Isometric view


A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness  
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,276	Ø10x1,5x873,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
E5000	A	UPDATED		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021			
	Ky Müh.			PIPE			
	Kaynak Parametresi	-	-			-	
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3					
						001MP0410246-000	