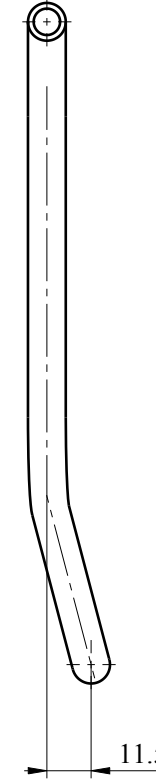
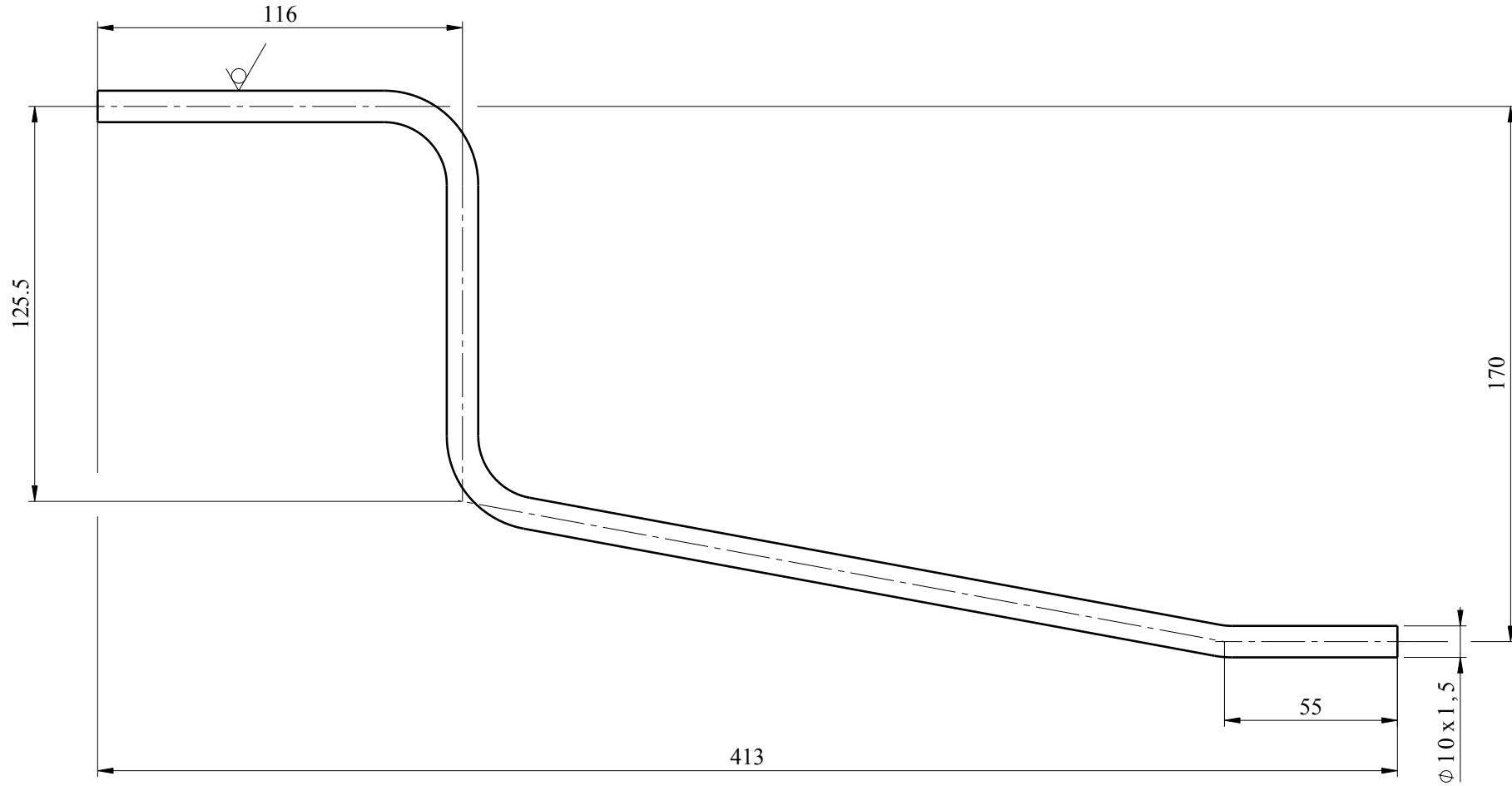
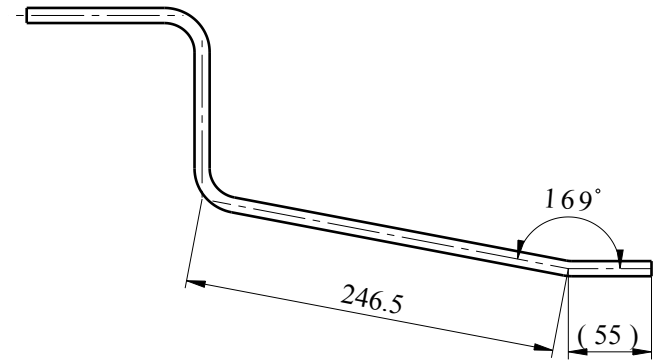


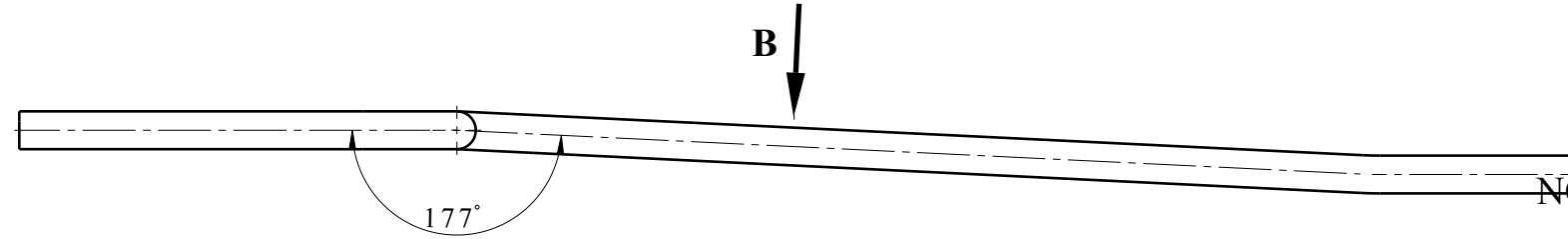
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



A



Auxiliary view A  
Scale: 1:5

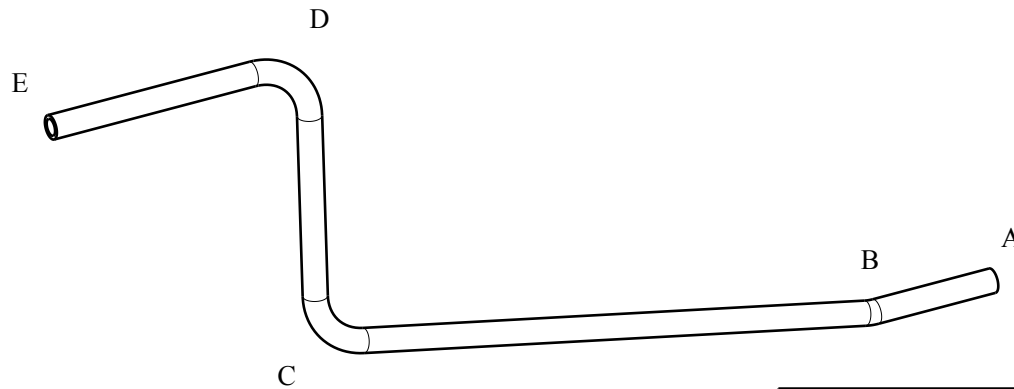


Auxiliary view B  
Scale: 1:5

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R25 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness  
Ra 12,5



Isometric view

Rev.	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-55
C	-44,43	-12,14	-297,25
D	-153,07	-74,87	-297,25
E	-153,07	-74,87	-413,25

	PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,166	Ø10x1,5x525,5
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>						
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b>  Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		
				EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
<b>E5000</b>	A	UPDATED		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		
		Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU	den proje
		Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021	Bu yerine geçti.
		Ky Müh.				Komple Resim/Poz No
		Kaynak Parametresi	-	-	-	
<b>E5000</b>	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3	<b>PIPE</b>		<b>001MP0410240-000</b>
		