


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R35 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness
Ra 12,5

	PIPE		EN 10216-5		X2CrNi18-9	0,694	Ø15x1,5x1381
Adet	Parça Adı		Standart No		Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.	
E5000	A	UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		den proje	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Bu yerine geçti.	
	Ky Müh.					Komple Resim/Poz No	
	Kaynak Parametresi	-		-			
Ölçek	1:5		Kağıt Ebadı A3			PIPE	
				B		001MP0410239-000	
						A	1/1