



**Auxiliary view A** 

**Auxiliary view B** 



### Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-156,65
C	-52,45	-195,75	-156,65
D	-52,45	-573,51	-156,65
E	-64	-735,75	-318,47
F	-64	-1265,75	-318,47

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R35 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,743	Ø15x1,5x1478,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır							
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>							
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAS</b>	
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.	
<b>E5000</b>	A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		den proje	
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Bu yerine geçti.	
	Ky Müh.					Komple Resim/Poz No	
	Kaynak Parametresi	-		-			
	Ölçek	1:5		Kağıt Ebadı A3		<b>001MP0410238-000</b>	
				<b>PIPE</b>			
				<b>B</b>		<b>A</b>	
						1/1	