



Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-150,5
C	0	160,61	-150,5
D	88	313,03	-150,5
E	88	423,03	-150,5

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

- MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
- BENDING RADIUS: R35 (MEASURED TO CENTERLINE)
- ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
- NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughness
Ra 12,5

	PIPE	EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,292	Ø15x1,5x581,5
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip		Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
E5000		A		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
Resim		D.MIKULEC		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		Onay: T.EROGLU	
Ky Müh.				Tarih: 02.09.2021	
Kaynak Parametresi		-		PIPE	
Ölçek		1:2		Kağıt Ebadı A3	

TÜRASAŞ
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje
Bu yerine geçti.
Komple Resim/Poz No
001MP0410237-000