



Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-78
C	-51,86	132,16	-78
D	-558,51	614,2	-78
E	-689,48	476,55	-78
F	-689,48	476,55	-7,5

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmu
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R35 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,570	Ø15x1,5x1134,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır				Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ			
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip							
E5000	Tadilat				PIPE		
	A	UPDATED27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU					
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021				
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021				
	Ky Müh.						
Kaynak Parametresi		-					
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3	 				
				den proje			
				Bu yerine geçti.			
				Komple Resim/Poz No			
							001MP0410236-000

General element roughne

Ra 12,5

TÜRASAS

Türkiye Raylı Sistem
Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje

Bu _____ yerine geçti.

Komple Resim/Poz No

001MP0410236-000

A	ayfa	1/1
---	------	-----